

IS D5P02164860
S.1006 -2-05

PCT/JP2005/001176

21.1.2005

日本特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 10 FEB 2005

WIPO PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日 2004年 2月18日
Date of Application:

出願番号 特願2004-041992
Application Number:

[ST. 10/C]: [JP2004-041992]

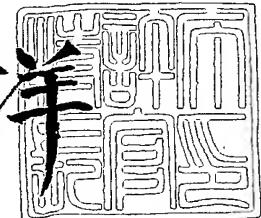
出願人 ソニー株式会社
Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年12月 3日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川洋



出証番号 出証特2004-3111021

【書類名】 特許願
【整理番号】 0390761403
【提出日】 平成16年 2月18日
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【国際特許分類】 G09C 5/00
【発明者】
 【住所又は居所】 東京都品川区北品川6丁目7番35号ソニー株式会社内
 【氏名】 阿部 博
【特許出願人】
 【識別番号】 000002185
 【氏名又は名称】 ソニー株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100082740
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 田辺 恵基
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 048253
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1
 【包括委任状番号】 9709125

【書類名】特許請求の範囲**【請求項 1】**

印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する不正複製防止装置において、
上記印画紙に有する紋様を撮像する撮像手段と、
上記撮像手段により撮像された結果得られる紋様画像における紋様を所定単位の領域に
区割りし、区割した各上記領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報として抽出する抽
出手段と、
上記抽出手段により抽出された上記紋様情報を上記印画紙に記憶する記憶手段と、
上記記憶手段により記憶された上記紋様情報に基づいて、上記印画紙の正当性を検証す
る検証手段と
を具えることを特徴とする不正複製防止装置。

【請求項 2】

上記抽出手段は、
各上記領域をそれぞれ円形状に表した紋様情報として抽出する
ことを特徴とする請求項 1 に記載の不正複製防止装置。

【請求項 3】

上記抽出手段は、
各上記領域を、当該領域の大きさに応じて異なる上記形状に表した紋様情報として抽出
することを特徴とする請求項 1 に記載の不正複製防止装置。

【請求項 4】

印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する不正複製防止方法において、
上記印画紙に有する紋様を撮像する第 1 のステップと、
撮像した結果得られる紋様画像における紋様を複数の領域に区割りし、区割した各上記
領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報として抽出する第 2 のステップと、
抽出した上記紋様情報を上記印画紙に記憶する第 3 のステップと、
記憶した上記紋様情報に基づいて、上記印画紙の正当性を検証する第 4 のステップと
を具えることを特徴とする不正複製防止方法。

【請求項 5】

上記第 2 のステップでは、
各上記領域をそれぞれ円形状に表した紋様情報として抽出する
ことを特徴とする請求項 4 に記載の不正複製防止方法。

【請求項 6】

上記第 2 のステップでは、
各上記領域を、当該領域の大きさに応じて異なる上記形状に表した紋様情報として抽出
することを特徴とする請求項 4 に記載の不正複製防止方法。

【請求項 7】

制御装置に対して、
所定の印画内容が印画された印画紙に有する紋様の撮像結果として得られた紋様画像の
紋様を複数の領域に区割する第 1 の処理と、
区割した各上記領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報として抽出する第 2 の処理
と、
抽出した上記紋様情報を上記印画紙に記憶させるようにする第 3 の処理と、
上記紙に記憶された上記紋様情報に基づいて、上記印画紙の正当性を検証する第 4 の処
理と
を実行させるプログラム。

【書類名】明細書

【発明の名称】不正複製防止装置及びその方法並びにプログラム

【技術分野】

【0001】

本発明は、不正複製防止装置及びその方法並びにプログラムに関し、紙に印画された内容の不正複製を防止する場合に適用して好適なものである。

【背景技術】

【0002】

従来、紙は各種内容の印画対象として用いられ、当該内容（以下、これを印画内容と呼ぶ）が印画された印画紙は、例えば貨幣等の商品交換媒体、証明書等の内容証明媒体又は個人の著作物等の情報記憶媒体などの各種媒体として機能するため高い価値を有していることが多い。

【0003】

このため、印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する各種対処策が考えられており、当該対処策として、例えば一般に用いられる用紙（以下、これを普通用紙と呼ぶ）に微細なIC(Integrated Circuit)チップを埋め込む、又は、普通用紙自体に特殊加工を施して特殊紙を生成する（例えば特許文献1参照）がある。

【特許文献1】特開2000-352913公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

ところでかかる対処策では、その手法がいずれも煩雑であることから限定的な場所で印画内容を印画しなければならないため、例えば家庭やオフィス等においてある用紙に所定の印画内容を印画してオリジナルの印画紙を作成した場合等には、当該印画内容の不正複製を防止することが困難となり、この結果、印画紙に印画された印画内容を適切に保護できないという問題があった。

【0005】

本発明は以上の点を考慮してなされたもので、印画内容を適切に保護し得る不正複製防止装置及びその方法並びにプログラムを提案しようとするものである。

【課題を解決するための手段】

【0006】

かかる課題を解決するため本発明においては、印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する不正複製防止装置において、印画紙に有する紋様を撮像する撮像手段と、撮像手段により撮像された結果得られる紋様画像における紋様を複数の領域に区割りし、区割りした各領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報を抽出する抽出手段と、抽出手段により抽出された紋様情報を印画紙に記憶する記憶手段と、記憶手段により記憶された紋様情報に基づいて、印画紙の正当性を検証する検証手段とを設けるようにした。

【0007】

また本発明においては、印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する不正複製防止方法において、印画紙に有する紋様を撮像する第1のステップと、撮像した結果得られる紋様画像における紋様を複数の領域に区割りし、当区割りした各領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報を抽出する第2のステップと、抽出した紋様情報を印画紙に記憶する第3のステップと、記憶した紋様情報に基づいて、印画紙の正当性を検証する第4のステップとを設けるようにした。

【0008】

さらに本発明においては、制御装置に対して、所定の印画内容が印画された印画紙に有する紋様の撮像結果として得られた紋様画像の紋様を複数の領域に区割する第1の処理と、区割りした各領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報を抽出する第2の処理と、抽出した紋様情報を印画紙に記憶させるようにする第3の処理と、紙に記憶された紋様情報に基づいて、印画紙の正当性を検証する第4の処理とを設けるようにした。

【発明の効果】**【0009】**

以上のように本発明によれば、紋様画像の紋様を複数の領域に区割し、これら領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報として抽出して当該印画紙に記憶した後、当該印画紙に記憶された紋様情報に基づいて印画紙の正当性を検証するようにしたことにより、印画紙自体に有している固有の紋様における詳細な特徴に基づいて当該印画紙を精度良く識別させることができるとため、特殊紙等を用いることなく高い確実性をもって簡易に不正複製を防止することができ、かくして印画内容を適切に保護することができる。

【発明を実施するための最良の形態】**【0010】**

以下図面について、本発明の一実施の形態を詳述する。

【0011】**(1) 不正複製防止手法**

紙は、図1に示すように、纖維の複雑な絡み合いにより構成された固有の模様（以下、これを紋様と呼ぶ）を表面ではなく内部に有しており、この紋様は、光にかざすと視認できることからも分かるように、例えば透過型スキャナ等により画像（以下、これを紋様画像と呼ぶ）として得ることができる。

【0012】

そこで本実施の形態による不正複製防止手法においては、この紋様画像に有する紋様のパターン（以下、これを紋様パターンと呼ぶ）を抽出し、当該紋様パターンを用いて印画紙に印画された印画内容の不正複製を防止する。

【0013】

この場合、不正複製防止装置は、図2（A）に示すように、例えばオリジナルの印画紙（以下、これをオリジナル印画紙と呼ぶ）OPの紋様画像のうち、予め指定された領域（以下、これを指定領域と呼ぶ）ARに有する紋様パターンをオリジナル印画紙OPの認証情報として抽出する。

【0014】

そして不正複製防止装置は、かかる紋様パターン（以下、これを認証用紋様パターンと呼ぶ）を2次元バーコード（以下、これを認証用紋様コードと呼ぶ）BCとしてオリジナル印画紙OPにおける印画紙面の一部に印画し、かくして認証用紋様パターンをオリジナル印画紙OPに記憶する。

【0015】

一方、不正複製防止装置は、図2（B）に示すように、この認証用紋様コードBCが印画された印画紙（以下、これをコード付印画紙と呼ぶ）XPcの印画内容を複製する場合、当該コード付印画紙XPcの紋様画像のうち指定領域ARに有する紋様パターンを認証用紋様パターンとの比較情報として抽出する。

【0016】

そして不正複製防止装置は、かかる紋様パターン（以下、これを比較用紋様パターンと呼ぶ）と、認証用紋様コードBCに基づく認証用紋様パターンとを照合するようにしてコード付印画紙XPcの正当性（オリジナル印画紙OPの有無）を検証する。

【0017】

そして不正複製防止装置は、この照合結果として所定の合致率よりも高い合致率が得られた場合には、コード付印画紙XPcが正当なオリジナル印画紙OPであると判断し、当該コード付印画紙XPcに印画された印画内容の複製を許可する。

【0018】

これに対して不正複製防止装置は、所定の合致率よりも低い合致率が得られた場合には、コード付印画紙XPcがオリジナル印画紙OPではなく複製印画紙であると判断し、当該コード付印画紙XPcに印画された印画内容の複製を禁止する。

【0019】

従ってこの不正複製防止手法では、オリジナル印画紙OPはその印画内容を制限なく複

製することができるが、図3に示すように、当該印画内容が複製された複製印画紙には指定領域ARに有する紋様パターンが複製されることはないと、複製印画紙はその印画内容（オリジナルの印画内容）を一切複製できないこととなる。

【0020】

このようにしてこの不正複製防止手法においては、紋様パターン（認証用紋様パターン又は比較用紋様パターン）に基づいて、コード付印画紙XPc（図2（B））の正当性（オリジナル印画紙OPの有無）を検証することにより、オリジナル印画紙OPに印画された印画内容の不正複製を防止するようになされている。

【0021】

(2) 第1の実施の形態

(2-1) 第1の実施の形態による不正複製防止装置の構成

図4において、1は第1の実施の形態による不正複製防止装置の全体構成を示し、この不正複製防止装置1全体の制御を司る制御部2に対してバス3を介してスキャナ部4及びプリンタ部5が接続されることにより構成される。

【0022】

この制御部2は、中央処理ユニット、ワークメモリ及び情報記憶メモリを有し、当該情報記憶メモリには、紙の各種規格サイズそれぞれに対する指定領域AR（図2）の位置情報（以下、これを領域位置情報と呼ぶ）、2次元バーコード用の文字列情報（以下、これをコード文字列情報と呼ぶ）等の各種情報及びプログラムが記憶されている。そして制御部2は、ワークメモリにロードしたプログラムに従って、情報記憶メモリに記憶された各種情報を適宜用いて各種処理を実行するようになされている。

【0023】

実際に、制御部2は、認証用紋様コードBC（図2（A））を印画させる所定の指令が操作部（図示せず）から与えられると、紋様画像読取コマンドをスキャナ部4に送出する。

【0024】

そして制御部2は、このコマンドの応答結果として、スキャナ部4からオリジナル印画紙OP（図2（A））における紋様画像のデータ（以下、これをオリジナル紋様画像データと呼ぶ）D1が与えられた場合、第1のモード（以下、このモードをコード印画モードと呼ぶ）に遷移する。

【0025】

この場合、制御部2は、オリジナル紋様画像データD1の紋様画像から認証用紋様パターンを抽出し、この認証用紋様パターンを2次元バーコード用の文字列データ（以下、これを認証用紋様コードデータと呼ぶ）D2として生成し、これをプリンタ部5に送出する。この認証用紋様コードデータD2は、プリンタ部5において、認証用紋様コードBC（図2（A））としてオリジナル印画紙OP（図2（A））に印画される。

【0026】

また制御部2は、所定の複製指令が操作部から与えられると、紋様画像読取コマンド及びコード読取コマンドをスキャナ部4に送出する。

【0027】

そして制御部2は、これらコマンドの応答結果として、スキャナ部4からコード付印画紙XPc（図2（B））における紋様画像のデータ（以下、これをコード付紋様画像データと呼ぶ）D3と、当該コード付印画紙XPcに印画された認証用紋様コードBC（図2（A））の読み取り結果である認証用紋様コードデータD2とが与えられた場合、第2のモード（以下、このモードを検証モードと呼ぶ）に遷移する。

【0028】

この場合、制御部2は、コード付紋様画像データD3の紋様画像から比較用紋様パターンを抽出し、この比較用紋様パターンと、認証用紋様コードデータD2に基づく認証用紋様パターンとを照合する。

【0029】

そして制御部2は、所定の合致率よりも高い合致率が得られた場合にのみ複製許可コマンドを生成し、これをスキャナ部4に送出する。この場合、コード付印画紙OPc（図2(B)）の印画内容がスキャナ部4において読み取られ、この印画内容はプリンタ部5において印画される。

【0030】

このようにして制御部2は、オリジナル印画紙OPから抽出した認証用紋様パターンを認証用紋様コードBCとして当該オリジナル印画紙OPに印画させ、当該印画させた認証用紋様コードBCの認証用紋様パターンと一致する比較用紋様パターンを有するコード付印画紙XPcについてのみ、印画内容の複製を許可することができるようになされている。
。

【0031】

一方、スキャナ部4は、透過モード、反射モード及びコード読取モードを有し、制御部2から紋様画像読取コマンドが与えられた場合には透過モード、また複製許可コマンドが与えられた場合には反射モード、さらにコード読取コマンドが与えられた場合にはコード読取モードをそれぞれ実行するようになされている。

【0032】

実際に、スキャナ部4は、透過モード時には、原稿台に載置されたオリジナル印画紙OP又はコード付印画紙XPcに対して光を照射し、当該印画紙OP又はXPcを透過することにより得られる紋様投影光を光学系を介して固体撮像素子に結像する。そしてスキャナ部4は、この固体撮像素子から得られる紋様画像信号に対してA/D(Analog/Digital)変換処理等を施し、この結果得られたオリジナル紋様画像データD1又はコード付紋様画像データD3を制御部2に送出する。

【0033】

またスキャナ部4は、反射モード時には、原稿台に載置されたオリジナル印画紙OPに対して光を照射し、当該印画紙OPを反射することにより得られる印画内容反射光を光学系を介して固体撮像素子に結像する。そしてスキャナ部4は、この固体撮像素子から得られる印画内容画像信号に対してA/D変換処理等を施し、この結果得られた印画内容画像データD4をプリンタ部5に送出する。

【0034】

さらにスキャナ部4は、コード読取モード時には、当該スキャナ部4に接続された2次元コードリーダ4aを起動し、当該2次元コードリーダ4aにより読み取られることにより供給される認証用紋様コードデータD2を制御部2に送出する。

【0035】

このようにしてスキャナ部4は、制御部2から与えられる各種コマンドに応じたモードを実行することにより、紋様画像、認証用紋様コードBC（図2）、又は印画内容を読み取ることができるようになされている。

【0036】

他方、プリンタ部5は、2次元コード用のフォント情報（以下、これをコードフォント情報と呼ぶ）及び紙の各種規格サイズそれぞれに対する認証用紋様コードBC（図2）の位置情報（以下、これをコード位置情報と呼ぶ）等の各種情報を内部メモリに記憶しており、これら情報を適宜用いて印画処理を実行する。

【0037】

この場合、プリンタ部5は、制御部2から認証用紋様コードデータD2が与えられると、この認証用紋様コードデータD2に対してパルス幅変調処理等を施し、この結果得られた印画データを印画ヘッド部に送出する。この結果、この印画データ、コードフォント情報及びコード位置情報に基づく印画ヘッド部の駆動により、このとき印画紙台にセットされた印画紙（オリジナル印画紙OP）の所定位置に認証用紋様コードBC（図2(A)）が印画されることとなる。

【0038】

またプリンタ部5は、スキャナ部4から印画内容画像データD4が与えられると、この

印画内容画像データD4に対してパルス幅変調処理等を施し、この結果得られた印画データを印画ヘッド部に送出する。この結果、この印画データに基づく印画ヘッド部の駆動により、このとき印画紙台にセットされた用紙にオリジナル印画紙OPの印画内容が複製されることとなる。

【0039】

このようにしてプリンタ部5は、制御部2から供給される認証用紋様コードデータD2に基づく認証用紋様コードBC(図2)を印画するとともに、印画内容画像データD4に基づく印画内容を複製することができるようになされている。

【0040】

(2-2) 制御部の処理

ここで、かかる制御部2におけるコード印画モード及び検証モード時の処理内容を機能的に分類すると、図5に示すように、紋様画像から低域周波数成分の紋様画像（以下、これを低域紋様画像と呼ぶ）を抽出する低域周波数成分抽出部11と、当該低域紋様画像を低輝度成分の画像（以下、これを白成分紋様画像と呼ぶ）及び高輝度成分の画像（以下、これを黒成分紋様画像と呼ぶ）に分離する画像分離部12と、当該白成分紋様画像及び黒成分紋様画像に有する紋様を複数の領域に区割りする領域区割部13と、当該各領域それぞれの特微量を算出するようにして紋様パターンを抽出する紋様パターン抽出部14と、当該紋様パターン（各特微量）を2次元バーコード変換する2次元コード変換部15と、当該紋様パターンを用いてコード付印画紙XPC(図2(B))の正当性を検証する照合部16とに分けることができる。

【0041】

この場合、制御部2は、コード印画モード時には、スキャナ部4から与えられるオリジナル紋様画像データD1に対して低域周波数成分抽出部11、画像分離部12、領域区割部13、紋様パターン抽出部14及び2次元コード変換部15を順次介して各種処理を施し、この結果得られる認証用紋様コードデータD2をプリンタ部5に送出する。

【0042】

また制御部2は、検証モード時には、スキャナ部4から与えられるコード付紋様画像データD3に対して低域周波数成分抽出部11、画像分離部12、領域区割部13及び紋様パターン抽出部14を順次介して各種処理を施した後、この処理結果と、スキャナ部4から与えられる認証用紋様コードデータD2に基づく照合処理を照合部16において行うようになされている。

【0043】

以下、低域周波数成分抽出部11による低域周波数成分抽出処理、画像分離部12による画像分離処理、領域区割部13による画像区割処理、紋様パターン抽出部14による紋様パターン抽出処理、2次元コード変換部15による2次元コード変換処理及び照合部16による照合処理を詳細に説明する。

【0044】

(2-2-1) 低域周波数成分抽出処理

低域周波数成分抽出部11は、例えば図6に示すように、オリジナル印画紙OP(図2(A))又はコード付印画紙XPC(図2(B))の紋様画像から指定領域AR(図2)の紋様画像（以下、これを領域紋様画像と呼ぶ）IM1(図6(A))を取得し、この領域紋様画像IM1から低域成分紋様画像IM2(図6(B))を抽出する。

【0045】

具体的に低域周波数成分抽出部11は、内部メモリに記憶された領域位置情報に基づいて、スキャナ部4から与えられるオリジナル紋様画像データD1又はコード付紋様画像データD3から領域紋様画像IM1のデータを取得し、当該取得した領域紋様画像IM1のデータに対してフーリエ変換処理を施すことにより周波数成分のデータを生成する。

【0046】

そして低域周波数成分抽出部11は、この周波数成分のデータに対して、所定閾値以上の高周波成分のデータ値を「0」とした後に逆フーリエ変換処理を施すことにより低域成

分紋様画像IM2のデータ（以下、これを低域紋様画像データと呼ぶ）D11を生成し、これを画像分離部12に送出するようになされている。

【0047】

このようにして低域周波数成分抽出部11は、低域成分紋様画像IM2を抽出することにより、例えばスキャナ部4での固体撮像素子のノイズ等、一般に画像の高周波成分に含まれる各種ノイズ成分を除去することができるようになされている。

【0048】

この結果、低域周波数成分抽出部11は、各種ノイズ成分に起因する紋様パターン抽出部14での紋様パターン（特微量）の抽出精度の低下を回避させることができるようになり、ひいては照合部16での照合処理の照合結果における信頼性を向上させることができるようになされている。

【0049】

(2-2-2) 画像分離処理

画像分離部12は、例えば図7に示すように、低域周波数成分抽出部11において抽出された低域成分紋様画像IM2（図7（A））を、白成分紋様画像WIM（図7（B））と、黒成分紋様画像BIM（図7（C））とに分離する。

【0050】

具体的に画像分離部12は、低域周波数成分抽出部11から供給される低域紋様画像データD11の低域成分紋様画像IM2の輝度値を画素ごとに順次検出し、当該検出結果が所定の低輝度閾値（以下、これを白閾値と呼ぶ）以下の輝度値でなる画素（以下、これを白画素と呼ぶ）以外の画素を最も高い輝度レベルに変換するようにして白成分紋様画像WIM（図7（B））を抽出した後、この白成分紋様画像WIMをデータ（以下、として白成分紋様画像データと呼ぶ）D12として領域区割部13に送出する。

【0051】

また画像分離部12は、低域成分紋様画像IM2における各画素の輝度値の検出結果が所定の高輝度閾値（以下、これを黒閾値と呼ぶ）以上となる輝度値を有する画素（以下、これを黒画素と呼ぶ）以外の画素を最も低い輝度レベルに変換するようにして黒成分紋様画像BIM（図7（C））を抽出し、この黒成分紋様画像BIMをデータ（以下、これを黒成分紋様画像データと呼ぶ）D13として領域区割部13に送出する。

【0052】

このようにして画像分離部12は、白成分紋様画像WIM（図7（B））と、黒成分紋様画像BIM（図7（C））とに分離することにより、紋様の複雑さの程度を低減することができるようになされている。

【0053】

この結果、画像分離部12は、複雑さの程度が大きいことに起因する紋様パターン抽出部14での紋様パターン（特微量）の抽出精度の低下を回避させることができるようになり、ひいては照合部16での照合処理の照合結果における信頼性を向上させることができるようになされている。

【0054】

かかる構成に加えてこの画像分離部12は、低域成分紋様画像IM2（図7（A））に対する白成分紋様画像WIM（図7（B））及び黒成分紋様画像BIM（図7（C））の面積比がそれぞれ例えば20[%]となるように白閾値及び黒閾値を調整するようになされている。

【0055】

具体的に画像分離部12は、低域成分紋様画像IM2における輝度値を画素ごとに順次検出して白成分紋様画像WIM（図7（B））及び黒成分紋様画像BIM（図7（C））を抽出したとき、当該検出結果に基づいて、図8に示すように、低域成分紋様画像IM2における画素ごとの輝度値の分布を輝度ヒストグラムとして生成する。

【0056】

そして画像分離部12は、この輝度ヒストグラムに基づいて、このとき抽出した白成分

紋様画像WIM（黒成分紋様画像BIM）における白画素（黒画素）の画素数が、低域成
分紋様画像IM2（図7（A））における全画素の20[%]（図8において破線部分）と
なっているか否かを判断する。

【0057】

ここで画像分離部12は、この判断結果として白画素（黒画素）の画素数が全画素の2
0[%]となっていなかった場合には白閾値（黒閾値）を変動し、当該変動した白閾値（黒
閾値）に基づいて白成分紋様画像WIM（黒成分紋様画像BIM）を再度抽出する。

【0058】

このようにして画像分離部12は、白画素及び黒画素の画素数が低域成分紋様画像IM
2（図7（A））における全画素の20[%]となるように白成分紋様画像WIM（黒成分
紋様画像BIM）を抽出し、これを白成分紋様画像データD12（黒成分紋様画像データ
D13）として領域区割部13に送出するようになされている。

【0059】

これにより画像分離部12は、低域成分紋様画像IM2（図7（A））の全画素数に基
づいて相対的に白成分紋様画像WIM（図7（B））及び黒成分紋様画像BIM（図7（
C））を分離することができるため、例えば経年変化等により印画紙（低域成分紋様画像
IM2）の色調が変化した場合であっても、当該色調の変化分を除去することができるよ
うになされている。

【0060】

この結果、この画像分離部12は、かかる色調の変化に起因する紋様パターン抽出部1
4での紋様パターン（特微量）の抽出精度の低下を回避させることができるようにになり、
ひいては照合部16での照合処理の照合結果における信頼性を向上させることができるよ
うになされている。

【0061】

(2-2-3) 領域区割処理

領域区割部13は、図7に示したように、白成分紋様画像WIM（図7（B））に有す
る紋様を、隣接する白画素の集合を単位とする領域（以下、これを白ダマと呼ぶ）に区割
りと共に、黒成分紋様画像BIM（図7（C））に有する紋様を、隣接する黒画素の
集合を単位とする領域（以下、これを黒ダマと呼ぶ）に区割りする。

【0062】

具体的に領域区割部13は、画像分離部12から供給される白成分紋様画像データD1
2の白成分紋様画像WIM（図7（B））から全ての白画素を検出した後、図9（A）に
示すように、任意の注目画素APに隣接する上下左右方向の4画素及び斜め方向の4画素
の計8画素（以下、これを8近傍画素と呼ぶ）の白画素を順次連結していく。

【0063】

そして領域区割部13は、例えば図9（B）に示すように、8近傍画素に白画素が検出
されなくなった時点で、これまで連結した白画素群に識別情報を対応付けて白ダマWD₁
、WD₂……、及びWD_nを形成する。

【0064】

また領域区割部13は、画像分離部12から供給される黒成分紋様画像データD13の
黒成分紋様画像BIM（図7（C））についても白成分紋様画像WIM（図7（B））と
同様にして複数の黒ダマBD（BD₁～BD_n）を形成するようになされている。

【0065】

このようにして領域区割部13は、白成分紋様画像WIM（図7（B））に有する紋様
を複数の白ダマWD（WD₁～WD_n）に区割りすると共に、黒成分紋様画像BIM（図
7（C））に有する紋様を複数の黒ダマBD（BD₁～BD_n）に区割りすることにより
、当該紋様を細分化することができるようになされている。

【0066】

この結果、領域区割部13は、白成分紋様画像WIM（図7（B））及び黒成分紋様
画像BIM（図7（C））に有する紋様を細かく分析することができるようになるため、紋

様パターン抽出部14での紋様パターン（特微量）の抽出精度を向上させることができるようになり、ひいては照合部16での照合処理の照合結果における信頼性を向上させることができるようになされている。

【0067】

かかる構成に加えて領域区割部13は、例えば図10（A）に示すように、白成分紋様画像WIM（図7（B））に有する紋様を複数の白ダマWD（WD₁～WD_n）に区割りした後、図10（B）に示すように、当該各白ダマWDから予め規定された連結数以下となるダマ（以下、これを小ダマと呼ぶ）を除去するようになされており、当該除去した結果得られた白ダマWD（WD₁～WD_n）をデータ（以下、これを白ダマデータと呼ぶ）D14として紋様パターン抽出部14に送出する。

【0068】

また領域区割部13は、黒ダマBD（BD₁～BD_n）についても白ダマWD（WD₁～WD_n）と同様にして小ダマを除去し、当該除去した結果得られた黒ダマBD（BD₁～BD_n）をデータ（以下、これを黒ダマデータと呼ぶ）D15として紋様パターン抽出部14に送出するようになされている。

【0069】

これにより領域区割部13は、白成分紋様画像WIM（図7（B））及び黒成分紋様画像BIM（図7（C））に有する紋様の特徴部分のみを白ダマWD及び黒ダマBDとして抽出することができるため、紋様パターン抽出部14での紋様パターン（特微量）の抽出精度をより向上させることができるようになされている。

【0070】

（2-2-4）紋様パターン抽出処理

紋様パターン抽出部14は、各白ダマWD（WD₁～WD_n）及び各黒ダマBD（BD₁～BD_n）における形状の特徴量をそれぞれ算出するようにして、紋様パターンを抽出する。

【0071】

この場合、紋様パターン抽出部14においては、白ダマWD及び黒ダマBDそれぞれの特徴量をそのまま算出するにはその形状が複雑であるため困難となることから、当該白ダマWD及び黒ダマBDそれぞれを橢円形状に近似させる。すなわち紋様パターン抽出部14は、図11に示すように、1つ1つのダマ（白ダマWD又は黒ダマBD）における中心座標（x_c, y_c）、長径r_a、短径r_b及び長径r_aと水平軸とのなす角度θ（以下、これらを橢円情報値と呼ぶ）を特徴量として算出するようになされている。

【0072】

具体的に紋様パターン抽出部14は、領域区割部13から供給される白ダマデータD14の白ダマWD（WD₁～WD_n）ごとに個々の特徴量を算出するようになされており、当該白ダマWDを構成する画素の輝度値をI(x, y)とすると、次式

【0073】

【数1】

$$M_{p,q} = \sum_y \sum_x x^p y^q I(x, y) \quad \dots \dots (1)$$

【0074】

によって定義される画像モーメントM_{p,q}に従って、1次画像モーメントM_{0,0}、2次画像モーメントM_{1,0}、M_{0,1}及び3次画像モーメントM_{2,0}、M_{0,2}、M_{1,1}を算出する。

【0075】

そして紋様パターン抽出部14は、これら1次、2次及び3次画像モーメントM_{0,0}、M_{1,0}、M_{0,1}、M_{2,0}、M_{0,2}、M_{1,1}を用いて、中心座標（x_c, y_c）を、次式

【0076】

【数2】

$$x_c = \frac{M_{10}}{M_{00}} \quad \dots\dots (2)$$

$$y_c = \frac{M_{01}}{M_{00}}$$

【0077】

に従って算出し、また長径 r_a 及び短径 r_b を、次式

【0078】

【数3】

$$r_a = \sqrt{6(a+c+\sqrt{b^2+(a-c)^2})} \quad \dots\dots (3)$$

$$r_b = \sqrt{6(a+c-\sqrt{b^2+(a-c)^2})}$$

【0079】

に従って算出し、さらに角度 θ を、次式

【0080】

【数4】

$$\theta = \frac{1}{2} \tan^{-1} \left(\frac{b}{a-c} \right) \quad \dots\dots (4)$$

$$\text{但し、 } a = \frac{M_{20}}{M_{00}} - x_c^2$$

$$b = 2 \left(\frac{M_{11}}{M_{00}} - x_c y_c \right)$$

$$c = \frac{M_{02}}{M_{00}} - y_c^2$$

【0081】

に従って算出する。

【0082】

このようにして紋様パターン抽出部14は、白ダマWD (WD₁ ~ WD_n) ごとの特微量（橢円情報値）をそれぞれ算出する。

【0083】

また紋様パターン抽出部14は、領域区割部13から供給される黒ダマデータD15の黒ダマBD (BD₁ ~ BD_n) についても白ダマWD (WD₁ ~ WD_n) と同様に、上述の(1)式~(4)式を用いて当該黒ダマBDごとの特微量（橢円情報値）をそれぞれ算出するようになされている。

【0084】

かくして算出された白ダマWD (WD₁ ~ WD_n) 及び黒ダマBD (BD₁ ~ BD_n)

それぞれの特徴量（以下、これを紋様特微量と呼ぶ）は、領域紋様画像 I M 1（図 6（A））に有する紋様の特徴的な形状を表した値であるため、当該領域紋様画像 I M 1 に含まれている紋様パターンの抽出結果そのものを意味することとなる。

【0085】

そして紋様パターン抽出部 14 は、コード印画モードである場合には、かかる紋様特微量を認証用紋様パターンのデータ（以下、これを認証用紋様パターンデータと呼ぶ）D 1 6（図 5）として 2 次元コード変換部 15 に送出し、これに対して検証モードである場合には、当該紋様特微量を比較用紋様パターンのデータ（以下、これを比較用紋様パターンデータと呼ぶ）D 2 6（図 5）として照合部 16 に送出するようになされている。

【0086】

このように紋様パターン抽出部 14 は、各白ダマWD 及び各黒ダマBD のそれぞれの楕円情報値からなる紋様特微量を算出するようにして、指定領域 A R（図 2（A））に有する紋様パターン（認証用紋様パターン又は比較用紋様パターン）を抽出することができるようになされている。

【0087】

(2-2-5) 2 次元コード変換処理

2 次元コード変換部 15 は、認証用紋様パターン（紋様特微量）を認証用紋様コード BC（図 2（A））としてオリジナル印画紙OP に記憶させる。

【0088】

具体的に 2 次元コード変換部 15 は、供給される認証用紋様パターンデータ D 1 6 の紋様特微量（各白ダマWD 及び各黒ダマBD それぞれの楕円情報値）の小数点以下を切り捨て、この結果得られた紋様特微量に対して、メモリに記憶されたコード文字列情報に基づく 2 次元バーコード変換処理を施すことにより認証用紋様コードデータ D 2 を生成し、これを所定のタイミングでプリンタ部 5 に送出する。

【0089】

この結果、この認証用紋様コードデータ D 2 は、プリンタ部 5 において、印画紙台にセットされた印画紙（オリジナル印画紙OP）の所定位置に認証用紋様コードBC（図 2（A））として印画され、当該オリジナル印画紙OP（図 2（A））に認証用パターンが記録されることとなる。

【0090】

なお、1つの白ダマ又は黒ダマBDにおける楕円情報値（中心座標 (x_c, y_c) ）、長径 r_a 、短径 r_b 及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ ）が取り得るデータ範囲として、図 12（A）に示すデータ範囲を想定した場合、当該1つの白ダマ又は黒ダマBDにおける楕円情報値のデータサイズは、実験結果より、およそ 9 [byte]（72 [bit]）となった。

【0091】

そして、上述の低域周波数成分抽出処理、画像分離処理、画像区割処理及び紋様パターン抽出処理により冗長なデータが削減された結果得られた紋様特微量（各白ダマWD 及び各黒ダマBD それぞれの楕円情報値）のデータサイズは、図 12（B）に示す実験結果からも明らかなように、平均で 435 [byte]、最大で 504 [byte] となった。

【0092】

また既存の 2 次元バーコードは、図 13 からも明らかのように、およそ 1～3 [Kbyte] のバイナリデータを 2 次元バーコード変換することができる。従って、2 次元コード変換部 15 は、既存の 2 次元コードを適用した場合であっても、上述の低域周波数成分抽出処理、画像分離処理、画像区割処理及び紋様パターン抽出処理により冗長なデータを削減しているため、認証用紋様パターンデータ D 1 6 を認証用紋様コードデータ D 2 に適切に変換することができるようになされている。

【0093】

(2-2-6) 照合処理

照合部 16 は、図 2（B）に示したように、コード付印画紙 X P c（図 2（B））から

抽出された比較用紋様パターンと、認証用紋様コードBC（図2（B））に記憶されたオリジナル印画紙OPの認証用紋様パターンとを照合する。

【0094】

実際上、照合部16は、紋様パターン抽出部14から供給される比較用紋様パターンデータD26の紋様特徴量（橢円情報値）によって表される白ダマWD及び黒ダマBD（以下、これを比較用ダマと呼ぶ）それぞれを、スキャナ部4から与えられる認証用紋様コードデータD2の紋様特徴量（橢円情報値）によって表される白ダマWD及び黒ダマBD（以下、これを認証用ダマと呼ぶ）と順次照合する。

【0095】

ここで照合部16による具体的な照合処理を図14を用いて説明するが、説明の便宜上、ここではある1つの認証用ダマと、比較用ダマとの照合処理について説明する。

【0096】

この図14は、橢円情報値（中心座標 (x_c, y_c) ）、長径 r_a 、短径 r_b 及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ ）によって表される橢円形状の位置関係を示したものであり、 E_r は認証用ダマの橢円（破線）、 S_r は認証用ダマの長径 r_a 及び短径 r_b によって表される面積、 g_r は認証用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心、 E は比較用ダマの橢円（実線）、 S は比較用ダマの長径 r_a 及び短径 r_b によって表される面積、 g は比較用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0097】

またdは、次式

【0098】

【数5】

$$d^2 = (x_c - x_{cr})^2 + (y_c - y_{cr})^2 \quad \dots \dots (5)$$

【0099】

に従って算出される認証用ダマ及び比較用ダマの中心 g_r 、 g 間における距離（以下、これを中心間距離と呼ぶ）を示し、 θ' は、認証用ダマにおける長辺1と水平軸とのなす角度 θ と比較用ダマにおける長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ との差、即ち橢円 E_r 及び橢円 E 間における傾きの差（以下、これを橢円間傾き差と呼ぶ）を示し、図中の三角形は、比較用ダマを示したものである。

【0100】

この図14において、照合部16は、認証用ダマ及び比較用ダマ双方の橢円情報値に基づいて、認証用ダマの中心 g_r が比較用ダマの橢円 E 内に存在し、かつ比較用ダマの中心 g が認証用ダマの橢円 E_r 内に存在するか否かを判断する。

【0101】

そして照合部16は、双方の中心 g_r 、 g が互いの橢円 E 、 E_r 内に存在する場合には、中心間距離 d 、橢円間傾き差 θ' 及び認証用ダマの面積 S_r と比較用ダマの面積 S との差（以下、これをダマ面積差と呼ぶ）がそれぞれ所定の閾値以下であるか否かを順次判断する。

【0102】

ここで照合部16は、いずれも閾値以下であった場合には、認証用ダマと比較用ダマとは同一のダマであると判断し、これに対していずれか1つでも閾値以上であった場合には、認証用ダマと比較用ダマとは同一のダマではないと判断するようになされている。

【0103】

但し、図14との対応部分に同一符号を付した図15に示すように、認証用ダマ及び比較用ダマ双方の橢円 E_r 、 E がともに真円に近い場合、橢円間傾き差 θ' が略90度となるため、同一のダマであるにも係わらず異なるダマであると判断されるといった事態が起こり得る。

【0104】

従って、照合部16は、かかる誤判断を防止する対処策として、認証用ダマの長径 r_a と短径 r_b との比及び比較用ダマの長径 r_a と短径 r_b との比がともに「1」に近い場合には、橜円間傾き差 $\theta_r - \theta$ （即ち、図14における θ' ）が閾値以上であっても、ダマ面積差が閾値以下であれば、認証用ダマと比較用ダマとが同一のダマであると判断するようになされている。

【0105】

このようにして照合部16は、コード付印画紙XPC（図2（B））から抽出された比較用紋様パターン（紋様特微量（橜円情報値）によって表される各比較用ダマ）と、認証用紋様コードBC（図2（B））に記憶されたオリジナル印画紙OPの認証用紋様パターン（紋様特微量（橜円情報値）によって表される各認証用ダマ）とを照合するようになされている。

【0106】

そして照合部16は、この照合結果として所定の合致率よりも高い合致率が得られた場合には、比較用紋様画像に対応するコード付印画紙XPCが正当なオリジナル印画紙OPであると判断し、このとき複製許可コマンドCOM（図5）を生成してスキナ部4（図4）に送出する。

【0107】

この結果、スキナ部4では反射モードが実行され、このとき原稿台に載置されたオリジナル印画紙OP（図2（A））の印画内容が印画内容画像データD4としてプリンタ部5に送出され、かくしてプリンタ部5においてオリジナル印画紙OP（図2（A））の印画内容が用紙に複製されることとなる。

【0108】

ここで、コード付印画紙XPC（図2（B））が正当なオリジナル印画紙OP（図2（A））であるにも係わらず、当該コード付印画紙XPCに基づく比較用ダマの合致率が低くなるといった事態を想定し得る。

【0109】

これは、オリジナル印画紙OP（図2（A））に認証用コードBC（図2（B））を印画したときに比して、スキナ部4の原稿台に載置したオリジナル印画紙OPの位置や固体撮像素子に発生するノイズ等の変化あるいはオリジナル印画紙OPの経年変化（以下、これらの変化を撮像状態時変化と呼ぶ）によって、認証用ダマに同一となるはずの比較用ダマが異なる状態で区割りされてしまうからである。

【0110】

この場合の代表的な区割例として、例えば図16に示すように、コード印画モード時に1つの認証用ダマとして区割りされたものが、検証モード時には互いに異なる2つの比較用ダマとして区割りされてしまう場合と、この場合とは逆に、コード印画モード時に区割りされていた2つの認証用ダマが、検証モード時には1つの比較用ダマとして区割りされてしまう場合とがある。これらの場合には、認証用ダマに対応するはずの比較用ダマの形状（橜円情報値）が異なり、この結果、比較用ダマの合致率が低くなるといった事態を引き起こすこととなる。

【0111】

そこで照合部16は、かかる事態の対処策として、上述の照合処理結果として所定の合致率よりも低い合致率が得られた場合に、当該合致しなかった比較用ダマごとに結合照合処理及び分離照合処理を順次実行するようになされている。

【0112】

この結合照合処理では、隣接する比較用ダマ同士が結合され、当該結合されたダマ（以下、これを比較用結合ダマと呼ぶ）と対応部分の認証用ダマとが照合され、一方、分離照合処理では、比較用ダマが分離され、当該分離された複数のダマ（以下、これを比較用分離ダマと呼ぶ）と対応部分の認証用ダマとが照合される。

【0113】

これら結合照合処理及び分離照合処理のうち、まず、結合照合処理を図17を用いて具体的に説明するが、説明の便宜上、ここでは隣り合う2つの比較用ダマ同士を結合した比較用結合ダマと、認証用ダマとの結合照合処理について説明する。

【0114】

この図17は、図14の場合と同様に橜円情報値（中心座標 (x_c, y_c) 、長径 r_a 、短径 r_b 及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ ）によって表される橜円の位置関係を示したものであり、 E_1 、 E_2 は比較用ダマの橜円（破線で示す）、 g_1 、 g_2 は比較用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心、 E_M （ E_r ）は比較用結合ダマ（認証用ダマ）の橜円（実線で示す）、 g_r は認証用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0115】

またGは、次式

【0116】

【数6】

$$X_c = \frac{\sum_{i=1}^n \pi r_{ai} r_{bi} x_{ci}}{\sum_{i=1}^n \pi r_{ai} r_{bi}} \dots\dots (6)$$

$$Y_c = -\frac{\sum_{i=1}^n \pi r_{ai} r_{bi} y_{ci}}{\sum_{i=1}^n \pi r_{ai} r_{bi}}$$

但し、 $i = (1 \sim n)$

【0117】

に従って算出される比較用結合ダマの重心G（ x_G, y_G ）を示し、dは（5）式と同様にして算出される比較用結合ダマの重心G及び認証用ダマの中心 g_r 間における中心間距離を示し、図中の矩形は、分離していた比較用ダマと、これらを結合した比較用結合ダマとを示したものである。

【0118】

この図17において、照合部16は、結合しようとする比較用ダマそれぞれの中心 g_1 、 g_2 が認証用ダマの橜円 E_r （即ち、結合された比較用結合ダマの橜円 E_M ）内に存在するか否かを判断し、当該橜円 E_r 内に中心 g_1 、 g_2 が存在する場合には、これら比較用ダマの結合結果となる比較用結合ダマにおける重心G（ x_G, y_G ）を求め、この重心Gと認証用ダマの中心 g_r との間における中心間距離dを求める。

【0119】

そして照合部16は、この中心間距離dが所定の閾値以下であった場合には、比較用結合ダマと、認証用ダマとが同一のダマであると判断する。

【0120】

このようにして照合部16は、照合処理により合致しなかった比較用ダマ同士を結合し、当該結合された比較用結合ダマを再度認証用ダマと照合するようになされている。

【0121】

次に、分離照合処理を図18を用いて具体的に説明するが、説明の便宜上、ここでは2つの比較用分離ダマからなる比較用ダマと、認証用ダマとの分離照合処理について説明する。

【0122】

この図18は、図14の場合と同様に橜円情報値（中心座標 (x_c, y_c) 、長径 r_a

、短径 r_b 及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ) によって表される楕円の位置関係を示したものであり、Eは比較用ダマの楕円(破線で示す)、gは比較用ダマの中心座標(x_c, y_c)によって表される中心、 E_{S1}, E_{S2} (E_{r1}, E_{r2})は比較用分離ダマ(認証用ダマ)の楕円(実線で示す)、 g_{r1}, g_{r2} は認証用ダマの中心座標(x_c, y_c)によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0123】

またGは、(6)式と同様にして算出される比較用分離ダマの重心G(x_G, y_G)を示し、dは(5)式と同様にして算出される比較用分離ダマの重心G及び比較用ダマの中心g間における中心間距離を示し、図中の矩形は、結合していた比較用ダマと、これらを分離した比較用分離ダマとを示したものである。

【0124】

この図18において、照合部16は、認証用ダマの中心 g_{r1}, g_{r2} が分離前の比較用ダマの楕円E内に存在するか否かを判断し、当該楕円E内に中心 g_{r1}, g_{r2} が存在する場合には、比較用ダマの分離結果となる比較用分離ダマにおける重心G(x_G, y_G)を求め、この重心Gと比較用ダマの中心gとの間における中心間距離dを求める。

【0125】

そして照合部16は、この中心間距離dが所定の閾値以下であった場合には、比較用分離ダマと、認証用ダマとが同一のダマであると判断するようになされている。

【0126】

このようにして照合部16は、照合処理により合致しなかった比較用ダマを分離し、当該分離された比較用分離ダマを再度認証用ダマと照合するようになされている。

【0127】

このように照合部16は、互いに隣り合うダマ同士を結合及び又は分離するようにしてダマを補正した後に再度照合することにより、撮像状態時変化による影響を排除することができるため、照合結果の信頼性を格段に向上させることができるようになされている。

【0128】

なお、図19に実験結果を示す。この図19では、結合照合処理及び分離照合処理を実行しなかった場合(「処理1」)、結合照合処理のみを実行した場合(「処理2」)、結合照合処理及び分離照合処理をそれぞれ実行した場合(「処理3」)における結果を白ダマと黒ダマとに分けてそれぞれ10回行ったものである。

【0129】

この図19からも明らかなように、結合照合処理及び分離照合処理をそれぞれ実行することにより照合結果の信頼性を格段に向上させることができることが分かる。

【0130】

(2-3) 第1の実施の形態による動作及び効果

以上の構成において、この不正複製装置1は、オリジナル印画紙OP(図2(A))に有する紋様の投影光を固体撮像素子を介して撮像し、この結果得られる紋様画像における紋様を白ダマWD及び黒ダマBDを区割りする。

【0131】

そして不正複製装置1は、これら白ダマWD(黒ダマBD)をそれぞれ楕円形状に表した特徴量として算出するようにして認証用紋様パターン(紋様特徴量)を抽出し、この認証用紋様パターンを当該オリジナル印画紙OPに記憶しておく。

【0132】

この状態において不正複製装置1は、コード付印画紙XPCに印画された印画内容を複製する場合には、当該コード付印画紙XPCに記憶された認証用紋様パターンに基づいて、オリジナル印画紙OPであるか否かの正当性を検証する。

【0133】

従って、この不正複製装置1では、印画紙自体に有している固有の紋様における詳細な特徴に基づいてオリジナル印画紙OPを精度良く識別させることができるために、特殊紙等を用いることなく高い確実性をもって簡易に不正複製を防止することができる。

【0134】

このため、オリジナル印画紙OPの所有者は、複製印画紙に対する不正複製を配慮することなくオリジナル印画紙OPを複製することができる。

【0135】

以上の構成によれば、白ダマWD（黒ダマBD）をそれぞれ橿円形状に表した特微量として算出するようにして認証用紋様パターン（紋様特微量）を抽出して当該オリジナル印画紙OPに記憶しておき、この認証用紋様パターンに基づいて、オリジナル印画紙OPであるか否かの正当性を検証するようにしたことにより、印画紙自体に有している固有の紋様における詳細な特徴に基づいてオリジナル印画紙OPを精度良く識別させることができるので、特殊紙等を用いることなく高い確実性をもって簡易に不正複製を防止することができ、かくして印画内容を適切に保護することができる。

【0136】

(3) 第2の実施の形態

(3-1) 第2の実施の形態による不正複製防止装置の構成

図4との対応部分に同一符号を付した図20において、100は第2の実施の形態による不正複製防止装置の全体構成を示し、この不正複製防止装置100全体の制御を司る制御部102に対してバス3を介してスキャナ部4及びプリンタ部5が接続されることにより構成される。

【0137】

この制御部102は、操作部（図示せず）から与えられる指令に応じたコマンドを生成し、このコマンドの応答結果として、スキャナ部4からオリジナル紋様画像データD1が与えられた場合にはコード印画モードに遷移し、一方、コード付紋様画像データD3及び認証用紋様コードデータD2が与えられた場合には検証モードに遷移する点において第1の実施の形態の制御部2と同じであるが、当該制御部102では、このとき遷移したモードに応じて実行する処理の内容が異なっている。

【0138】

(3-2) 制御部の処理

ここで、かかる制御部102におけるコード印画モード及び検証モード時の処理内容を機能的に分類した場合、図5との対応部分に同一符号を付した図21に示すように、低域周波数成分抽出部11、画像分離部12、領域区割部13及び2次元コード変換部15の各処理内容は制御部2と同一ではあるが、紋様パターン抽出部114と照合部116との処理内容が異なっている。

【0139】

以下、紋様パターン抽出部114による紋様パターン抽出処理及び照合部116による照合処理を詳細に説明する。

【0140】

(3-2-1) 紋様パターン抽出処理

紋様パターン抽出部114は、1つ1つのダマ（白ダマWD又は黒ダマBD）における橿円情報値（中心座標（ x_c, y_c ）、長径 r_a 、短径 r_b 及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ ）を特微量として算出していた紋様パターン抽出部14に代えて、当該ダマにおける中心座標（ x_c, y_c ）及び半径 r （以下、これらを円情報値と呼ぶ）を特微量として算出するようになされている。

【0141】

具体的に紋様パターン抽出部114は、領域区割部13から供給される白ダマデータD14の白ダマWD（WD₁～WD_n）ごとに（1）式に従って1次画像モーメントM₀₀及び2次画像モーメントM₁₀、M₀₁を算出する。

【0142】

そして紋様パターン抽出部114は、図22に示すように、白ダマWDの中心座標（ x_c, y_c ）を対応する1次及び2次画像モーメントM₀₀、M₁₀、M₀₁を用いて（2）式に従って算出すると共に、白ダマWDの半径 r を（3）式の算出結果を用いて次式

【0143】
【数7】

$$r = \sqrt{\frac{\mathbf{r}_a \cdot \mathbf{r}_b}{\pi}} \quad \dots\dots (7)$$

【0144】

に従って算出するようにして、当該白ダマBDごとの円情報値（中心座標（ x_c, y_c ）及び半径 r ）を算出する。

【0145】

また紋様パターン抽出部114は、領域区割部13から供給される黒ダマデータD15の黒ダマBD（BD₁～BD_n）についても白ダマWD（WD₁～WD_n）と同様に、上述の（1）式、（2）式及び（7）式に従って、当該黒ダマBDごとの円情報値（中心座標（ x_c, y_c ）及び半径 r ）を算出するようになされている。

【0146】

この後、紋様パターン抽出部114は、これら白ダマWDごとの円情報値（中心座標（ x_c, y_c ）及び半径 r ）からなる紋様特微量と、黒ダマBDごとの円情報値からなる紋様特微量とを、コード印画モードである場合には認証用紋様パターンデータD16（図21）として2次元コード変換部15に送出し、これに対して検証モードである場合には比較用紋様パターンデータD26（図21）として照合部116に送出するようになされている。

【0147】

このように紋様パターン抽出部114は、橿円情報値を算出する第1の実施の形態による紋様パターン抽出部14に比して、算出項目として第3次画像モーメントM₂₀、M₀₂、M₁₁、長径 r_a （又は短径 r_b ）及び長径 r_a と水平軸とのなす角度 θ を省くことができる分、紋様パターンデータD16、D26を生成するまでの処理負荷を格段に低減することができるようになされている。

【0148】

また、1つの白ダマ又は黒ダマBDにおける円情報値（中心座標（ x_c, y_c ）及び半径 r ）が取り得るデータ範囲として、図23に示す実験結果からも明らかなように、図12（A）と同じデータ範囲を想定した場合、当該1つの白ダマ又は黒ダマBDにおける円情報値のデータサイズは、橿円情報値のデータサイズ（図12（A））に比して、およそ24[bit]も少なくすることができた。

【0149】

これにより紋様パターン抽出部114は、図12（B）に示したダマ（白ダマ及び黒ダマ）数を参照しても分かるように、紋様パターンデータD16、D26のデータ量を格段に抑えることができるようになされている。

【0150】

従って紋様パターン抽出部114は、紋様パターンデータD16に基づく2次元バーコードBCのオリジナル印画紙OPへの印画をより早く行わせることができるようになるため、当該印画するまでの待ち時間をより短縮させることができるようになされている。また紋様パターン抽出部114は、紋様パターンデータD16及びD26の照合もより早く行わせることができるようになるため、当該照合時の待ち時間を短縮させてより早くオリジナル印画紙に印画された印画内容を複製させることができるようになされている。

【0151】

(3-2-2) 照合処理

照合部116は、紋様パターン抽出部114から供給される比較用紋様パターンデータD26の紋様特微量（円情報値）によって表される白ダマWD及び黒ダマBD（比較用ダマ）それぞれを、スキャナ部4から与えられる認証用紋様コードデータD2の紋様特微量（円情報値）によって表される白ダマWD及び黒ダマBD（認証用ダマ）と順次照合する

【0152】

ここで照合部116による具体的な照合処理を説明するが、ここでは図14を用いて説明した場合と同様に、ある1つの認証用ダマと、比較用ダマとの照合処理について図24を用いて説明する。

【0153】

この図24は、円情報値（中心座標 (x_c, y_c) 、半径 r ）によって表される円形状の位置関係を示したものであり、 C_r は認証用ダマの円（破線）、 S_r は認証用ダマの半径 r に基づいて表される面積、 g_r は認証用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心、 C は比較用ダマの円（実線）、 S は比較用ダマの半径 r に基づいて表される面積、 g は比較用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0154】

また d は(5)式と同様にして算出される認証用ダマ及び比較用ダマの中心間距離を示し、図中の三角形は、比較用ダマを示したものである。

【0155】

この図24において、照合部116は、認証用ダマ及び比較用ダマ双方の円情報値に基づいて、認証用ダマの中心 g_r が比較用ダマの円 C 内に存在し、かつ比較用ダマの中心 g が認証用ダマの円 C_r 内に存在するか否かを判断する。

【0156】

そして照合部116は、双方の中心 g_r 、 g が互いの橜円 C 、 C_r 内に存在する場合には、中心間距離 d 及び認証用ダマの面積 S_r と比較用ダマの面積 S とのダマ面積差がそれぞれ所定の閾値以下であるか否かを順次判断する。

【0157】

ここで照合部116は、いずれも閾値以下であった場合には、認証用ダマと比較用ダマとは同一のダマであると判断し、これに対していずれか1つでも閾値以上であった場合には、認証用ダマと比較用ダマとは同一のダマではないと判断するようになされている。

【0158】

なお、照合部116は、中心座標 (x_c, y_c) 及び半径 r のみに基づいて照合処理を行っているため、図15について上述したような誤判断を防止するための処理を行うことなくダマ同士（認証用ダマと比較用ダマ）の同一性の有無を判断することができ、これにより照合処理の負荷及び誤判断率を低減することができるようになされている。

【0159】

このようにして照合部116は、コード付印画紙XPC（図2（B））から抽出された比較用紋様パターン（紋様特徴量（円情報値）によって表される各比較用ダマ）と、認証用紋様コードBC（図2（B））に記憶されたオリジナル印画紙OPの認証用紋様パターン（紋様特徴量（円情報値）によって表される各認証用ダマ）とを照合するようになされている。

【0160】

そして照合部116は、この照合結果として所定の合致率よりも高い合致率が得られた場合には、比較用紋様画像に対応するコード付印画紙XPCが正当なオリジナル印画紙OPであると判断し、このとき複製許可コマンドCOM（図5）を生成してスキャナ部4（図4）に送出する。

【0161】

この結果、スキャナ部4では反射モードが実行され、このとき原稿台に載置されたオリジナル印画紙OP（図2（A））の印画内容が印画内容画像データD4としてプリンタ部5に送出され、かくしてプリンタ部5においてオリジナル印画紙OP（図2（A））の印画内容が用紙に複製される。

【0162】

これに対して照合部116は、撮像状態時変化等により、照合処理結果として所定の合

致率よりも低い合致率が得られた場合には、第1の実施の形態において上述した場合と同様に、当該合致しなかった比較用ダマごとに結合照合処理及び分離照合処理を順次実行するようになされている。

【0163】

かかる結合照合処理及び分離照合処理のうち、まず、結合照合処理について説明するが、ここでは図17を用いて説明した場合と同様に、隣り合う2つの比較用ダマ同士を結合した比較用結合ダマと、認証用ダマとの結合照合処理について図25を用いて説明する。

【0164】

この図25は、図24の場合と同様に円情報値（中心座標 (x_c, y_c) 、半径 r ）によって表される円形状の位置関係を示したものであり、 C_1, C_2 は比較用ダマの円（破線で示す）、 g_1, g_2 は比較用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心、 $C_M (C_r)$ は比較用結合ダマ（認証用ダマ）の円（実線で示す）、 g_r は認証用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0165】

またGは、(6)式と同様にして算出される比較用結合ダマの重心G (x_G, y_G) を示し、dは(5)式と同様にして算出される比較用結合ダマの重心G及び認証用ダマの中心 g_r 間における中心間距離を示し、図中の矩形は、分離していた比較用ダマと、これらを結合した比較用結合ダマとを示したものである。

【0166】

この図25において、照合部116は、結合しようとする比較用ダマそれぞれの中心 g_1, g_2 が認証用ダマの円 C_r （即ち、結合された比較用結合ダマの円 C_M ）内に存在するか否かを判断し、当該円 C_r 内に中心 g_1, g_2 が存在する場合には、これら比較用ダマの結合結果となる比較用結合ダマにおける重心G (x_G, y_G) を求め、この重心Gと認証用ダマの中心 g_r との間における中心間距離dを求める。

【0167】

そして照合部116は、この中心間距離dが所定の閾値以下であった場合には、比較用結合ダマと、認証用ダマとが同一のダマであると判断する。

【0168】

このようにして照合部116は、照合処理により合致しなかった比較用ダマ同士を結合し、当該結合された比較用結合ダマを再度認証用ダマと照合するようになされている。

【0169】

次に、分離照合処理を説明するが、ここでは図18を用いて説明した場合と同様に、2つの比較用分離ダマからなる比較用ダマと、認証用ダマとの分離照合処理について図26を用いて説明する。

【0170】

この図26は、円情報値（中心座標 (x_c, y_c) 、半径 r ）によって表される円形状の位置関係を示したものであり、Cは比較用ダマの円（破線で示す）、gは比較用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心、 $C_{S1}, C_{S2} (C_{r1}, C_{r2})$ は比較用分離ダマ（認証用ダマ）の円（実線で示す）、 g_{r1}, g_{r2} は認証用ダマの中心座標 (x_c, y_c) によって表される中心をそれぞれ示したものである。

【0171】

またGは、(6)式と同様にして算出される比較用分離ダマの重心G (x_G, y_G) を示し、dは(5)式と同様にして算出される比較用分離ダマの重心G及び比較用ダマの中心 g 間における中心間距離を示し、図中の矩形は、結合していた比較用ダマと、これらを分離した比較用分離ダマとを示したものである。

【0172】

この図26において、照合部116は、認証用ダマの中心 g_{r1}, g_{r2} が分離前の比較用ダマの構成円C内に存在するか否かを判断し、当該構成円C内に中心 g_{r1}, g_{r2} が存在する場合には、比較用ダマの分離結果となる比較用分離ダマにおける重心G (x_G, y_G) を求め、この重心Gと比較用ダマの中心 g との間における中心間距離dを求める。

【0173】

そして照合部 116 は、この中心間距離 d が所定の閾値以下であった場合には、比較用分離ダマと、認証用ダマとが同一のダマであると判断するようになされている。

【0174】

このようにして照合部 116 は、照合処理により合致しなかった比較用ダマを分離し、当該分離された比較用分離ダマを再度認証用ダマと照合するようになされている。

【0175】

このように照合部 116 は、互いに隣り合うダマ同士を結合及び又は分離するようにしてダマを補正した後に再度照合することにより、撮像状態時変化による影響を排除することができるため、照合結果の信頼性を格段に向上させることができるようになされている。

【0176】

(3-3) 第2の実施の形態による動作及び効果

以上の構成において、この不正複製装置 100 は、白ダマ WD 及び黒ダマ BD をそれぞれ円形状に表した特徴量として算出することにより紋様パターン（紋様特徴量）として抽出する。

【0177】

従って、不正複製装置 100 は、第1の実施の形態の不正複製装置 1 に比して、様パターンデータ D16 に基づく 2 次元バーコード BC のオリジナル印画紙 OP への印画をより早く行わせることができるようになるため、当該印画するまでの待ち時間をより短縮させることができる。

【0178】

また、不正複製装置 100 は、第1の実施の形態の不正複製装置 1 に比して、紋様パターンデータ D16 及び D26 の照合もより早く行わせることができるようになるため、当該照合時の待ち時間を短縮させてより早くオリジナル印画紙に印画された印画内容を複製させることができる。

【0179】

以上の構成によれば、白ダマ WD 及び黒ダマ BD をそれぞれ円形状に表した特徴量として算出することにより紋様パターン（紋様特徴量）として抽出するようにしたことにより、印画処理及び照合処理をより短縮させることができ、かくして当該処理に起因する待ち時間を短縮することができる。

【0180】

(4) 他の実施の形態

上述の実施の形態においては、印画紙に有する紋様を撮像する撮像手段として、透過モード、反射モード及びコード読取モードを実行するスキャナ部 4 を適用するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、要は、印画紙に光を照射してその投影光を固体撮像素子を介して紋様画像の信号を生成するこの他種々の撮像手段を適用することができる。

【0181】

また上述の実施の形態においては、紋様画像における紋様を所定単位の領域に区割りし、区割りした各領域をそれぞれ所定の形状に表した紋様情報として抽出する抽出手段として、近傍画素の白画素（黒画素）を順次連結していくようにして白ダマ WD（黒ダマ BD）を区割りする領域区割部 13 と、当該白ダマ WD（黒ダマ BD）をそれぞれ橢円形状又は円形状に表した特徴量として算出するようにして紋様パターン（紋様特徴量）を抽出する紋様パターン抽出部 14、114 とを適用するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、この他種々の処理を実行する領域区割部 13 及び紋様パターン抽出部 14、114 を適用するようにしても良い。

【0182】

例えば、領域区割部 13 による領域区割処理として、4 近傍画素の白画素（黒画素）を順次連結していくようにして白ダマ WD（黒ダマ BD）を区割りする区割処理等、この他

種々の区割処理を適用することができる。この場合、白ダマWD及び黒ダマBDのうちいずれか一方のみを区割りするようにしても良い。

【0183】

また、紋様パターン抽出部14(114)による紋様パターン抽出処理として、白ダマWD(黒ダマBD)をそれぞれ矩形等の単純形状又は矩形以外の多角形状でなる複雑形状に表した特微量を算出するようにして紋様パターン(紋様特微量)を抽出することができる。

【0184】

この場合、複雑形状に表した特微量の算出としては、0次～2次の画像モーメントに加えて3次以降の画像モーメントを適宜求め、この結果得られる値に基づいて(2)式～(4)式及びその他の関係式により算出することができ、このようにすれば、紋様パターン抽出部14(114)は、領域区割処理により区割りされた白ダマWD及び黒ダマBDをより正確に表現することができるため、一段と精度良く当該印画紙を識別し得る紋様パターン(紋様特微量)を抽出することができる。

【0185】

さらに、紋様パターン抽出部14(114)による紋様パターン抽出処理として、白ダマWD(黒ダマBD)を、当該ダマの大きさに応じてそれぞれ異なる形状に表した紋様情報として抽出することができる。

【0186】

具体的に紋様パターン抽出部14(114)においては、紋様を構成する各白ダマWD(黒ダマBD)のうち、例えば第1の閾値以下の画素数からなる小サイズの白ダマWD(黒ダマBD)については、小さい情報量となる円形状に表した特微量を算出し、また第2の閾値以上の画素数からなる大サイズの白ダマWD(黒ダマBD)については、大きい情報量となる多角形状に表した特微量を算出し、さらに第1及び第2の閾値間の画素数からなる中サイズの白ダマWD(黒ダマBD)については、円形状に表した特微量の情報量と多角形状に表した特微量の情報量との中間程度の情報量となる橢円形状に表した特微量を算出するようにそれぞれ対応付けて設定しておく。

【0187】

そして紋様パターン抽出部14(114)は、かかる設定に従って、領域区割部13から供給される白ダマデータD14(黒ダマデータD15)の白ダマWD(黒ダマBD)ごとに、当該ダマの大きさに応じてそれぞれ異なる形状に表した特微量を順次算出することにより紋様パターン(紋様特微量)を抽出する。

【0188】

このようにして紋様パターン抽出部14(114)は、紋様のうち重要な特徴となる大きいダマほど詳細な特微量として算出すれば、当該紋様において特に特徴的なダマを強調して抽出しつつ、それ以外のダマについては抽出時間を短縮することができる。なお、紋様のうち重要な特徴となる大きいダマほど詳細な特微量として算出しても良く、この場合には紋様におけるダマの特徴を平均的に抽出しつつ、より抽出時間を短縮することができる。

【0189】

さらに上述の実施の形態においては、紋様情報を印画紙に記憶する記憶手段として、紋様パターン(紋様特微量)を認証用コード(2次元バーコード)BC(図2(A))として印画紙(オリジナル印画紙OP)に印画するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、例えば紋様パターンに応じた穴や点字を印画紙に設けるようにしても良く、又は紋様パターン(紋様特微量)を直接印画紙に記述するようにしても良い。

【0190】

さらに上述の実施の形態においては、記憶手段により記憶された紋様情報に基づいて、印画紙の正当性を検証する検証手段として、紋様パターンを図14～図18及び図22～図26について上述した手法により照合するようにして検証した場合について述べたが、本発明はこれに限らず、これ以外の手法により照合するようにして良い。この場合、上

述の実施の形態と同様の効果を得ることができる。

【0191】

さらに上述の実施の形態においては、不正複製防止装置として図4に示した構成を適用するようにした場合について述べたが、本発明はこれに限らず、この他種々の構成を適用することができる。

【0192】

この場合、図5で示した各種処理又はその一部の処理を制御部に対して実行させるプログラムを、例えばコピー機等の紙を取り扱う既存の装置あるいは新規に製造された装置にインストールするようにしても良い。

【産業上の利用可能性】

【0193】

本発明は、紙を例えれば貨幣等の商品交換媒体、証明書等の内容証明媒体又は個人の著作物等の情報記憶媒体などの各種媒体として使用する場合に利用可能である。

【図面の簡単な説明】

【0194】

【図1】紙の紋様を示す略線図である。

【図2】不正複製防止手法の説明に供する略線図である。

【図3】オリジナル印画紙からの複製の説明に供する略線図である。

【図4】第1の実施の形態による不正複製防止装置の構成を示すブロック図である。

【図5】第1の実施の形態による制御部の処理の説明に供するブロック図である。

【図6】低域周波数成分の抽出の説明に供する略線図である。

【図7】画像の分離説明に供する略線図である。

【図8】輝度ヒストグラムに基づく画像分離の説明に供する略線図である。

【図9】白ダマ（黒ダマ）の区割りの説明に供する略線図である。

【図10】小ダマの除去の説明に供する略線図である。

【図11】楕円近似による特微量の算出の説明に供する略線図である。

【図12】実験結果（1）を示す略線図である。

【図13】2次元コードの種類を示す略線図である。

【図14】楕円近似によるダマの照合（1）の説明に供する略線図である。

【図15】楕円近似によるダマの照合（2）の説明に供する略線図である。

【図16】ダマの結合又は分離の説明に供する略線図である。

【図17】楕円近似によるダマの結合の説明に供する略線図である。

【図18】楕円近似によるダマの分離の説明に供する略線図である。

【図19】実験結果（2）を示す略線図である。

【図20】第2の実施の形態による不正複製防止装置の構成を示すブロック図である

○ 【図21】第2の実施の形態による制御部の処理の説明に供するブロック図である。

【図22】円近似による特微量の算出の説明に供する略線図である。

【図23】円近似による特微量のデータサイズを示す略線図である。

【図24】円近似によるダマの照合（1）の説明に供する略線図である。

【図25】円近似によるダマの結合の説明に供する略線図である。

【図26】円近似によるダマの分離の説明に供する略線図である。

【符号の説明】

【0195】

1、100……不正複製防止装置、2、102……制御部、4……スキヤナ部、4 a……コードリーダ、5……プリンタ部、11……低域周波数成分抽出部、12……画像分離部、13……領域区割部、14、114……紋様パターン抽出部、15……2次元コード変換部、16、116……照合部、D1……紋様画像データ、D2……認証用紋様コードデータ、D3……比較用紋様画像データ、D4……印画内容画像データ、D11……低域紋様画像データ、D12……白成分紋様画像データ、D13……黒成分紋様画像データ、

D 1 4 ……白ダマデータ、 D 1 5 ……黒ダマデータ、 D 1 6 ……認証用紋様パターンデータ、 D 2 6 ……比較用紋様パターンデータ、 O P ……オリジナル印画紙、 X P c ……コード付印画紙、 A R ……指定領域、 B C ……認証用紋様コード、 I M 1 ……領域紋様画像、 I M 2 ……低域紋様画像、 W I M ……白成分紋様画像、 B I M ……黒成分紋様画像、 W D (W D₁ ~ W D_n) ……白ダマ、 B D (B D₁ ~ B D_n) ……黒ダマ。

【書類名】 図面
【図1】

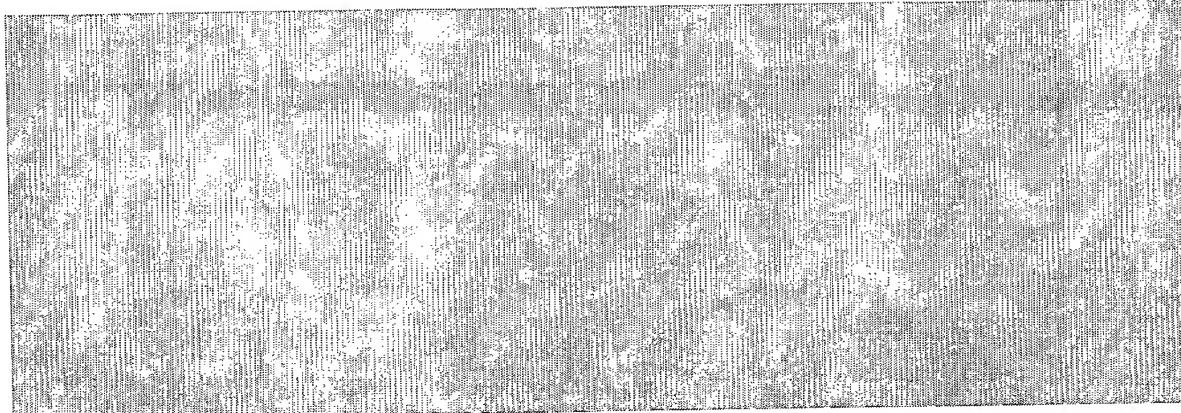


図1 紙の紋様

【図 2】

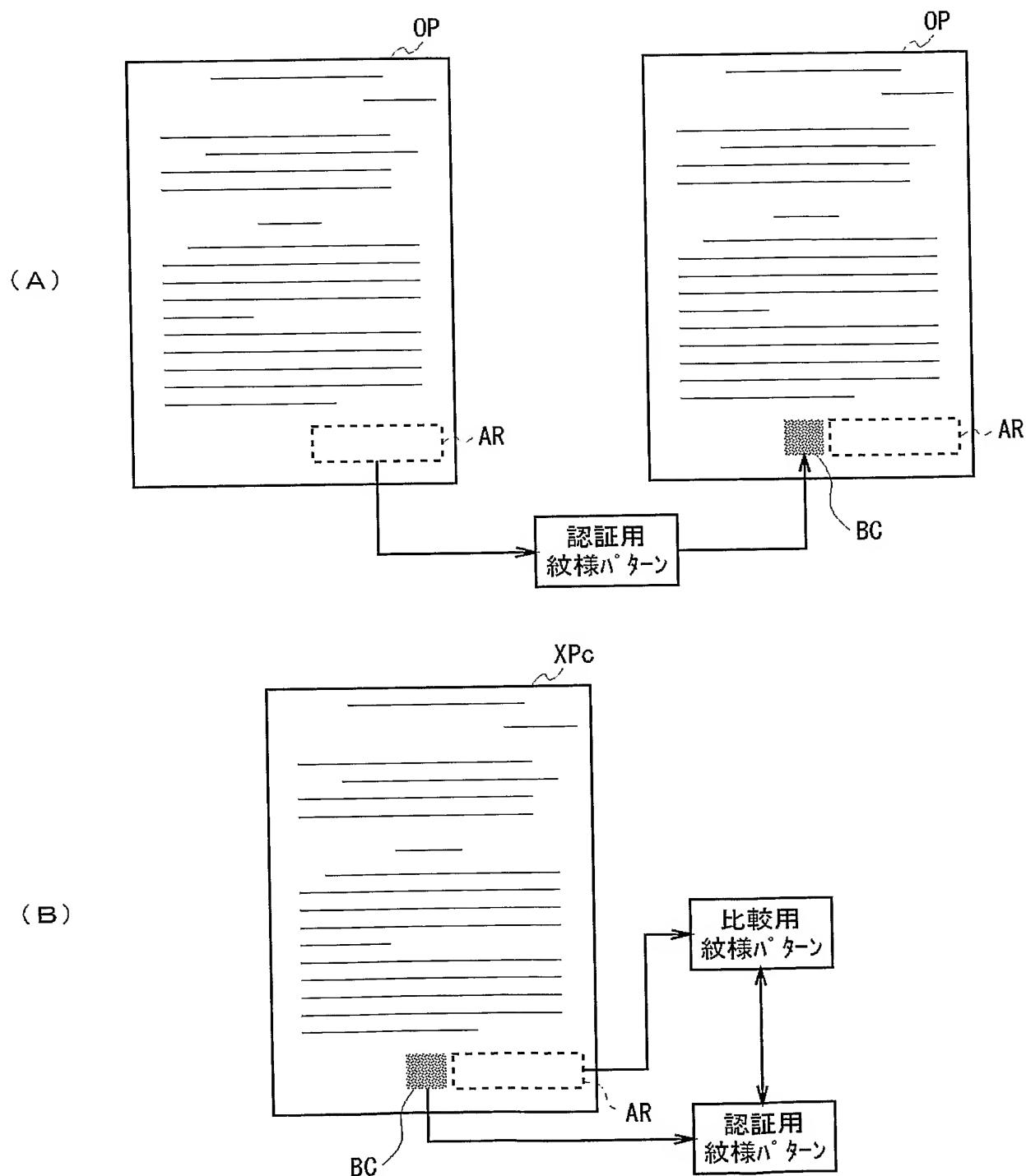


図 2 不正複製防止手法

【図3】

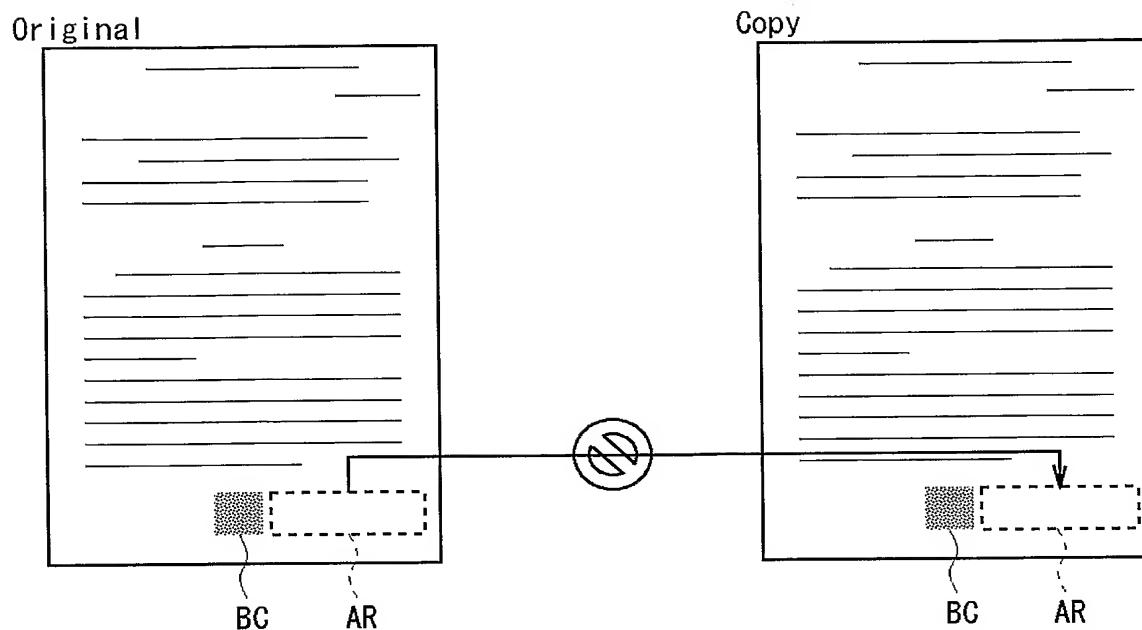


図3 オリジナル印画紙からの複製

【図4】

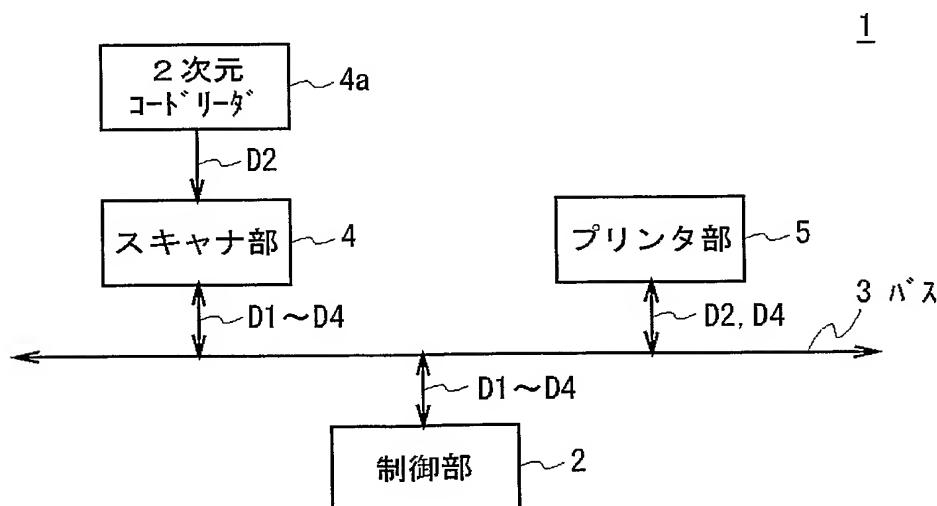


図4 第1の実施の形態による不正複製防止装置の構成

【図5】

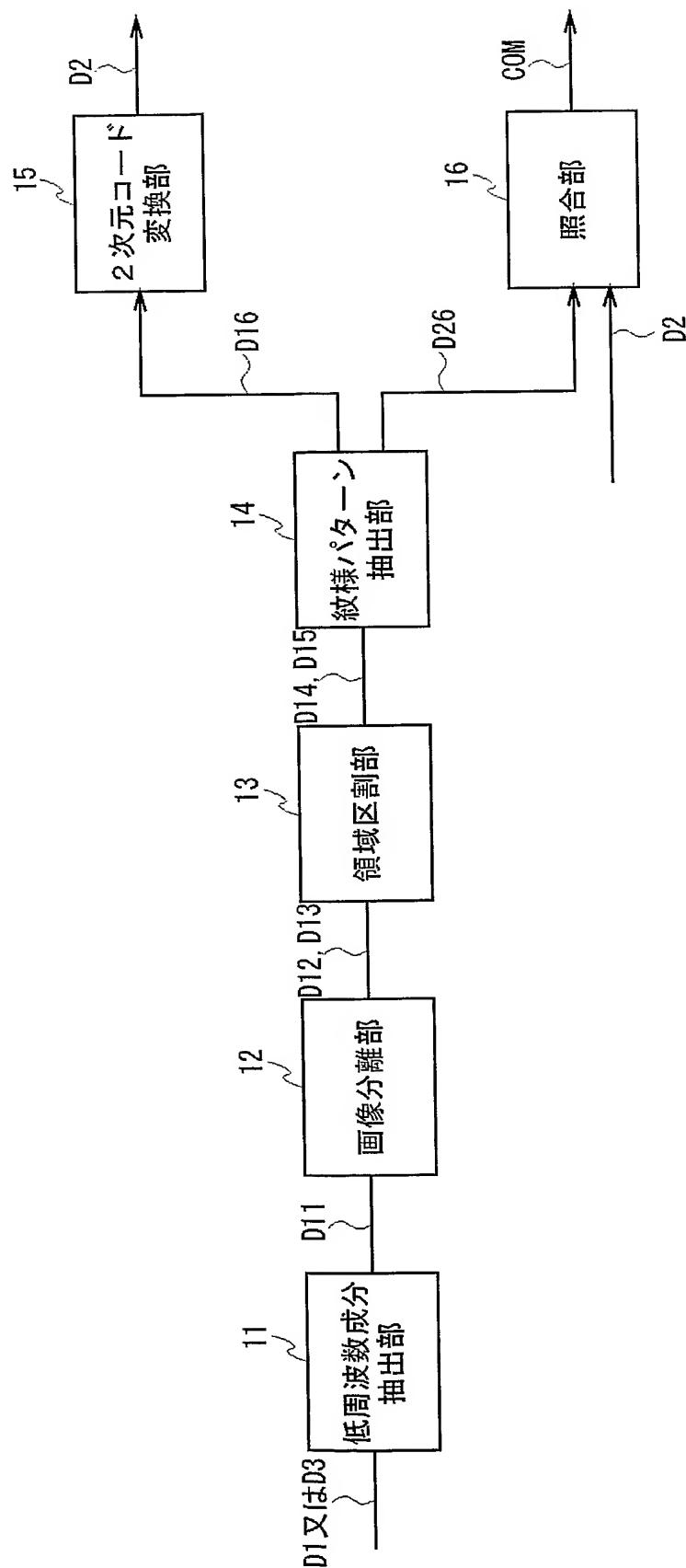


図5 第1の実施の形態による制御部の処理

【図6】

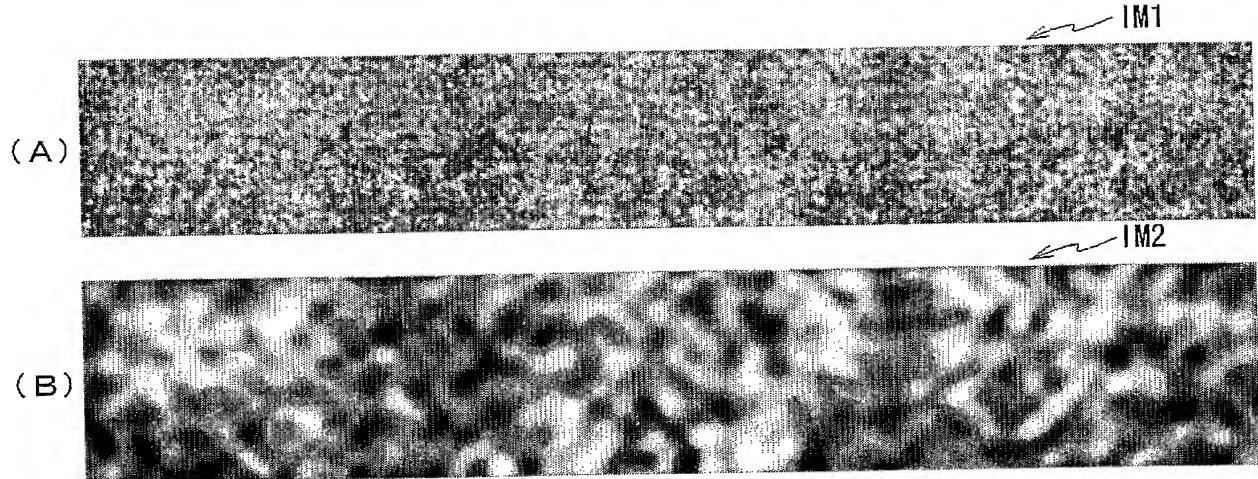


図6 低域周波数成分の抽出

【図7】

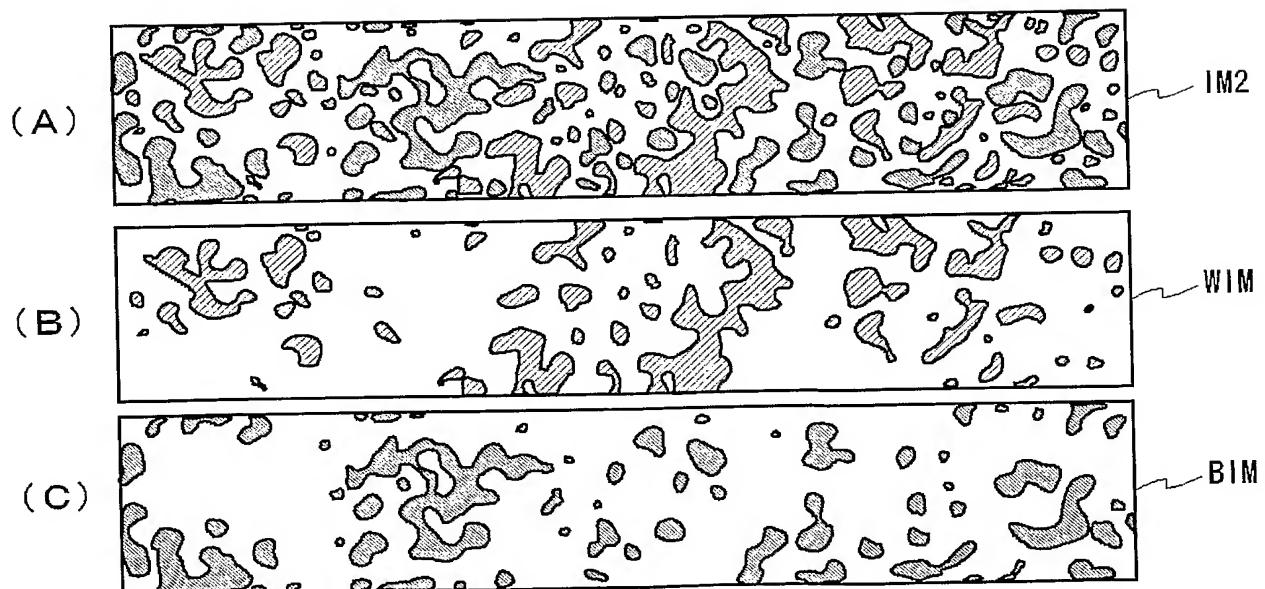


図7 画像の分離

【図 8】

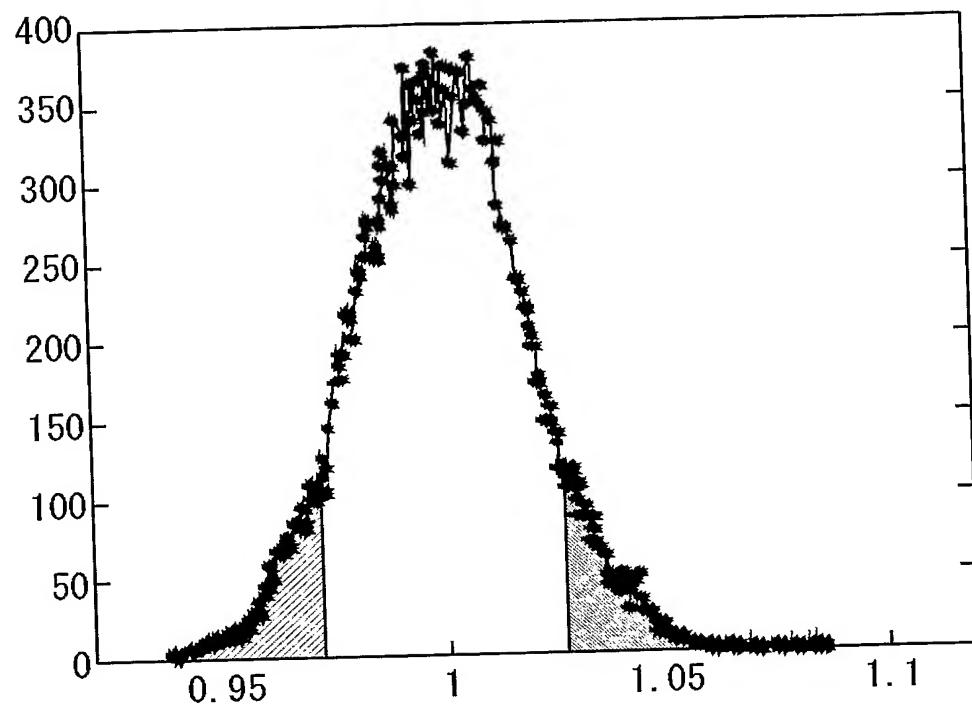


図 8 輝度ヒストグラム

【図9】

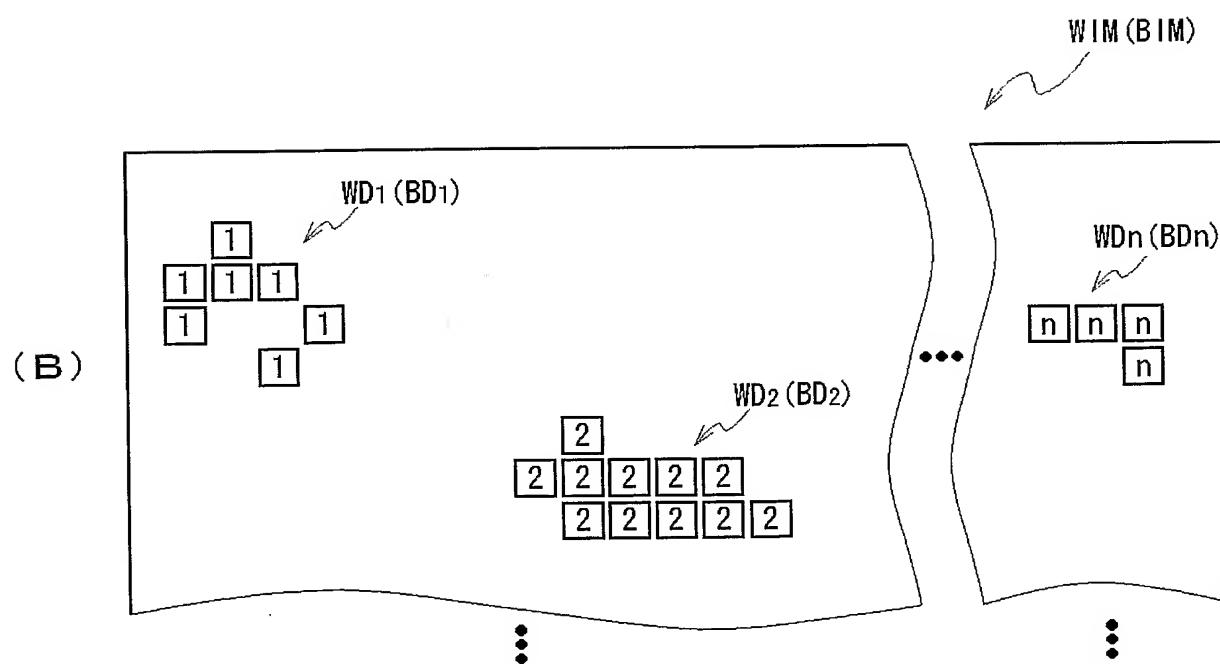
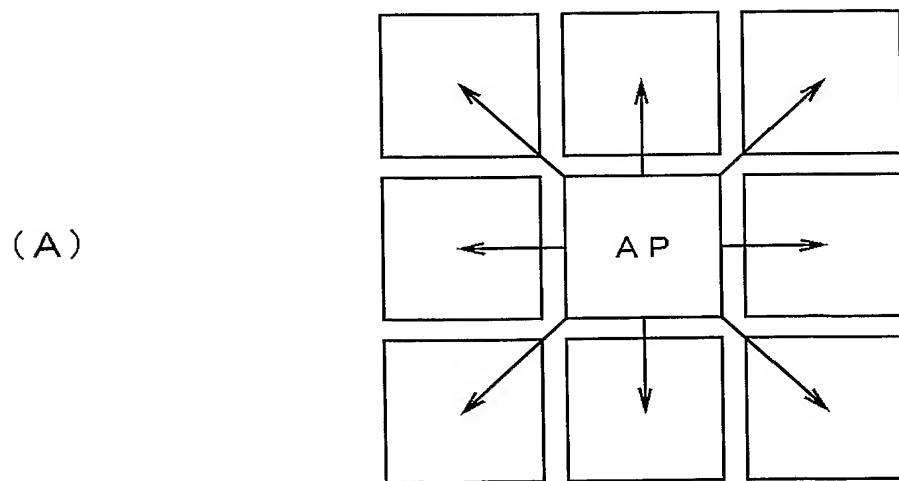


図9 白ダマ（黒ダマ）の区割り

【図10】

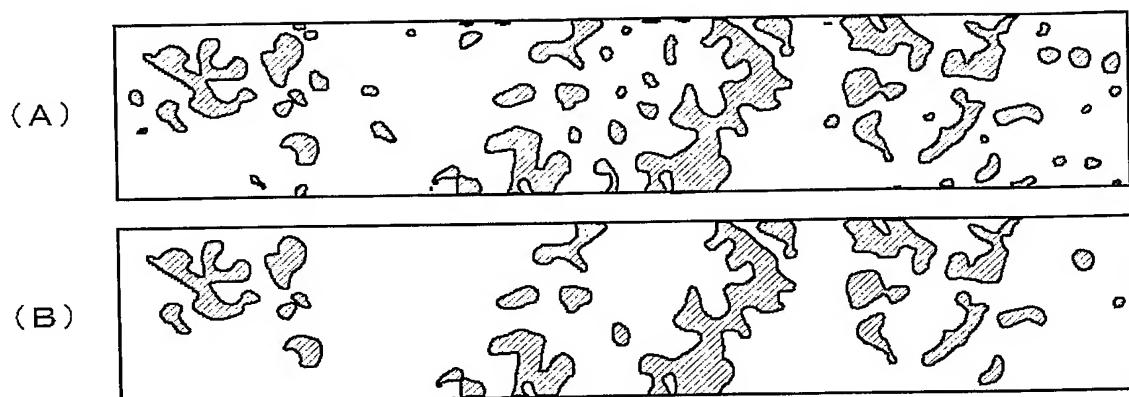


図10 小ダマの除去（白成分紋様画像）

【図11】

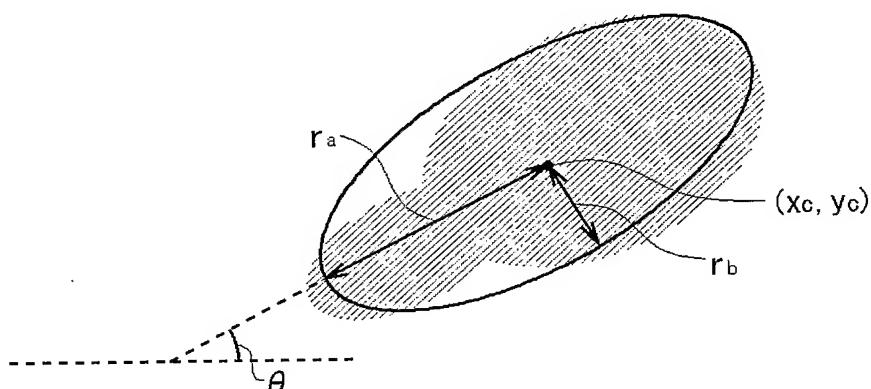


図11 楕円近似による特徴量の算出

【図12】

	データ範囲	データサイズ
中心座標 (x_c, y_c)	0~1023	2×16bit
長辺 l	0~1023	16bit
短辺 w	0~1023	16bit
長辺と軸となす角 θ	-90~90	8bit
	計	72bit

	平均	最大	最小
白ダマ	24.7個	30個	21個
黒ダマ	23.6個	30個	15個
計	48.3個	56個	41個
サイズ	435byte	504byte	369byte

図12 実験結果(1)

【図 13】

	PDF417	DataMatrix	MaxiCode	QRコード
開発国	Symbol社(米)	CIMatrix社(米)	URSS社(米)	デンソー(日)
データ量	数字 英数字 バイナリ 漢字	2,710 1,850 1,018 554	3,116 2,355 1,556 778	138 93 - -
主な特徴	大容量データ	省スペース	高速読取	大容量 省スペース 高速読取
主な用途	OA	FA	物流	全分野
規格化	AIM International	ISO AIM International	ISO AIM International	ISO JIS AIM International

図 13 2次元バーコードの種類

【図14】

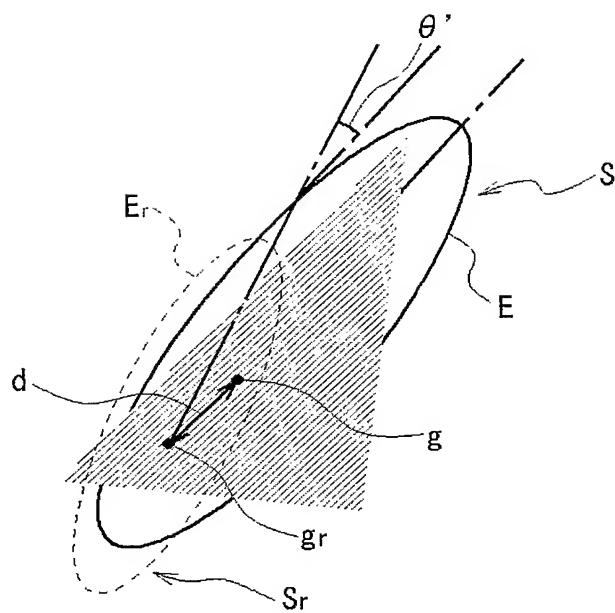


図14 楕円近似によるダムの照合（1）

【図15】

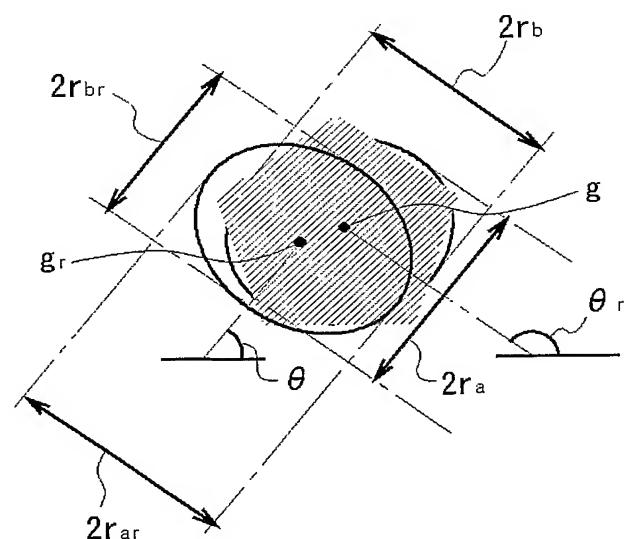


図15 楕円近似によるダムの照合（2）

【図16】

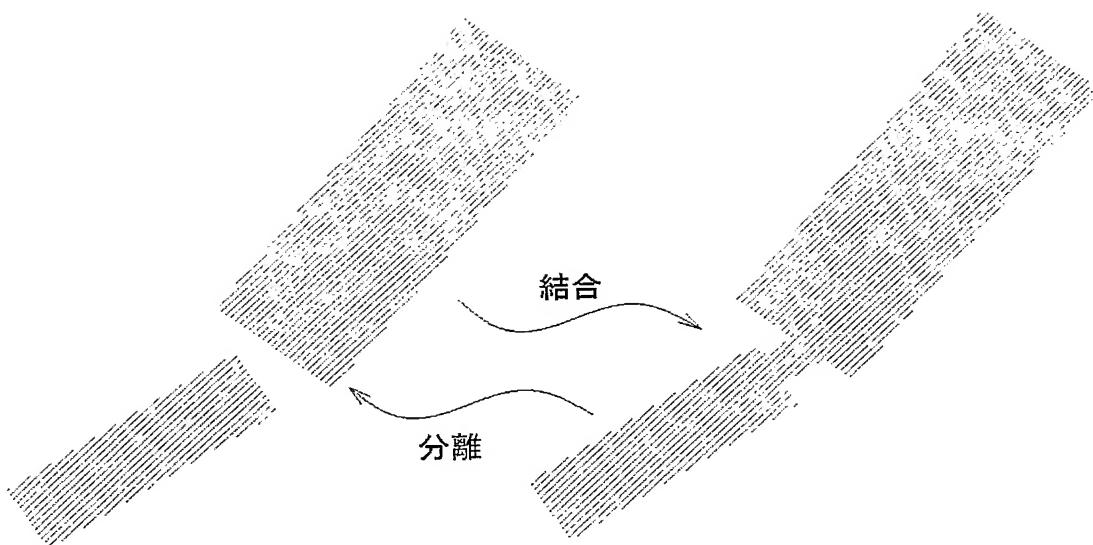


図16 ダマの結合又は分離

【図17】

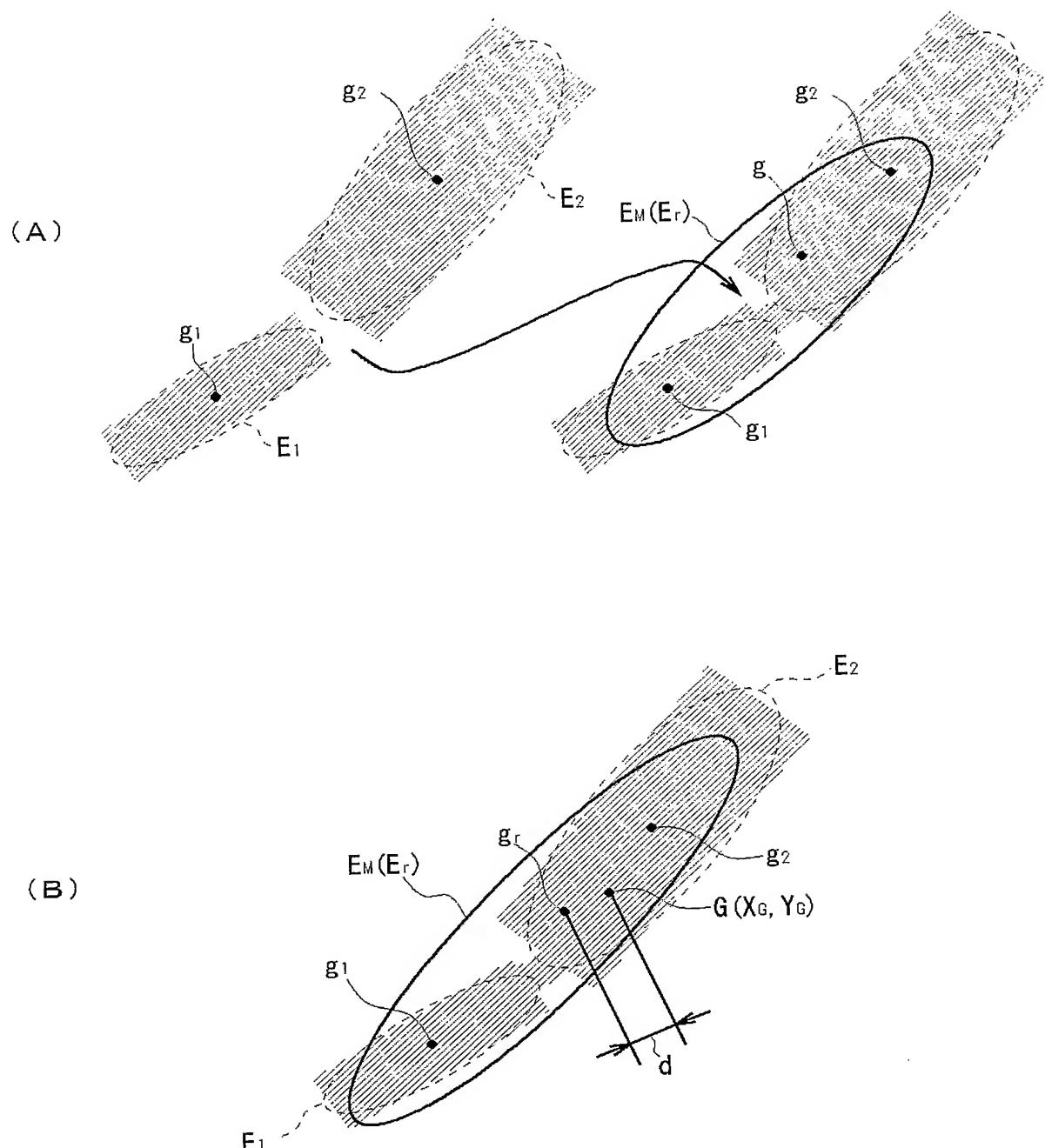


図17 楕円近似によるダムの結合

【図 18】

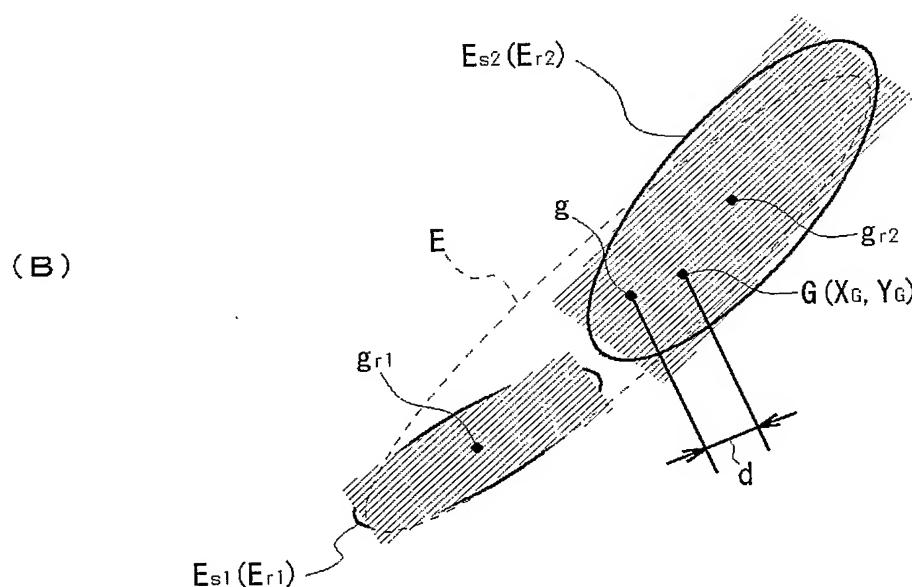
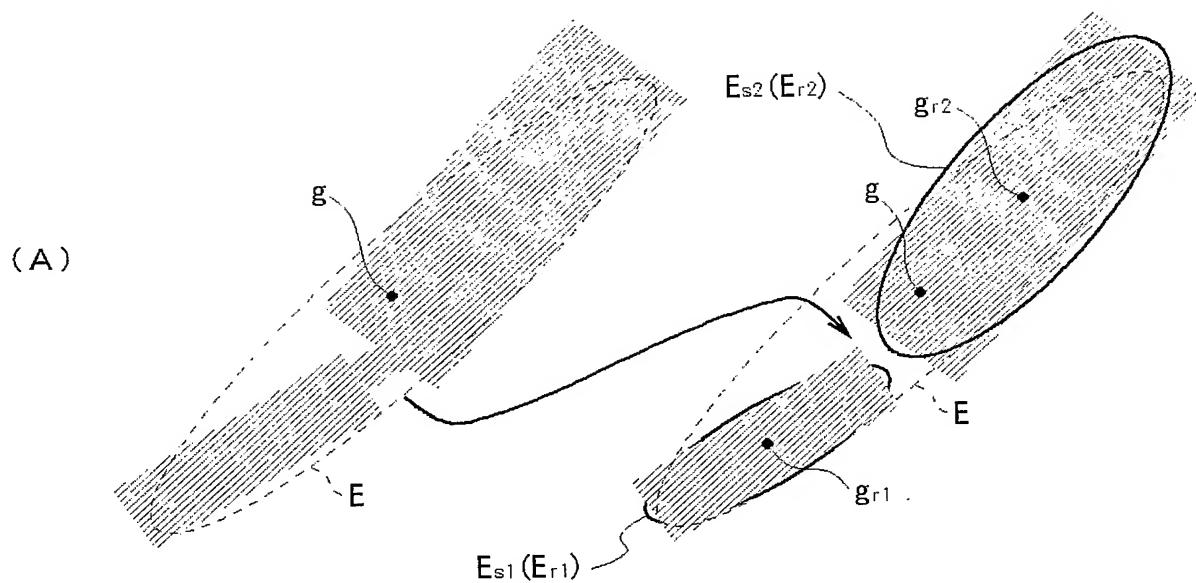


図 17 楕円近似によるダムの分離

【図19】

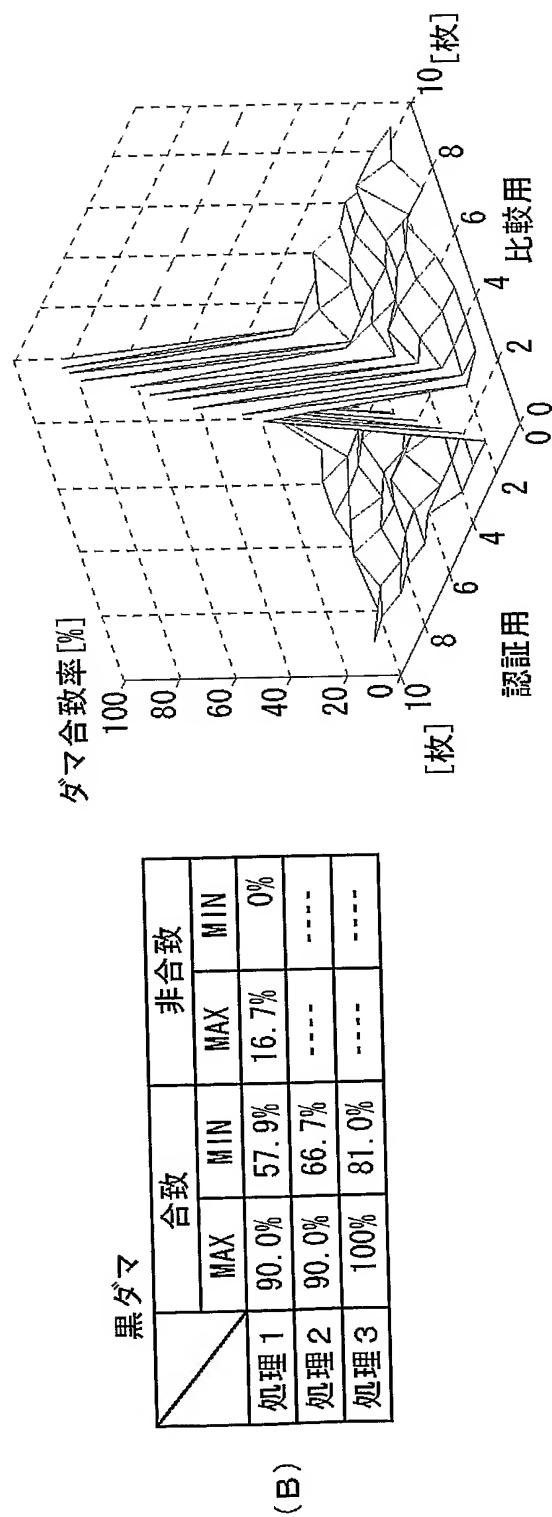
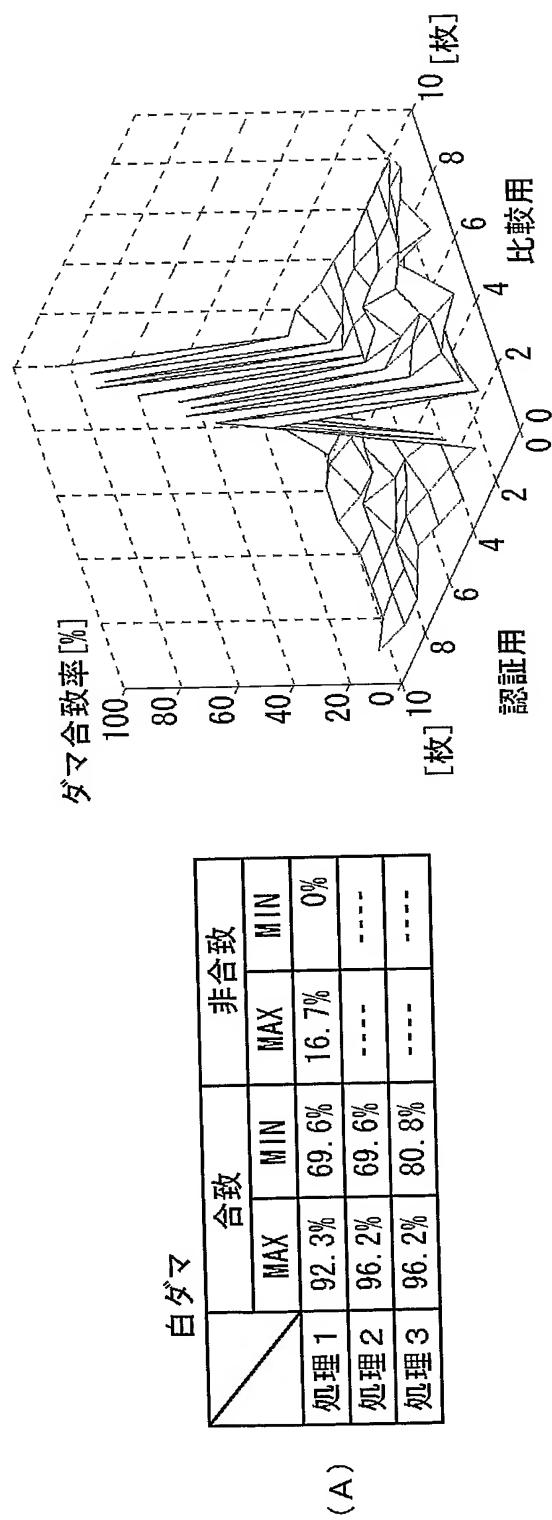


図19 実験結果 (2)

【図20】

1

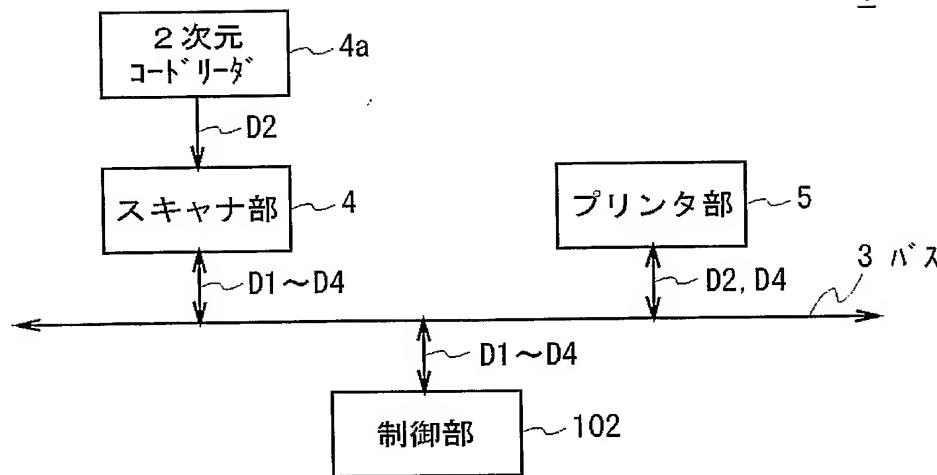


図20 第2の実施の形態による不正複製防止装置の構成

【図 2 1】

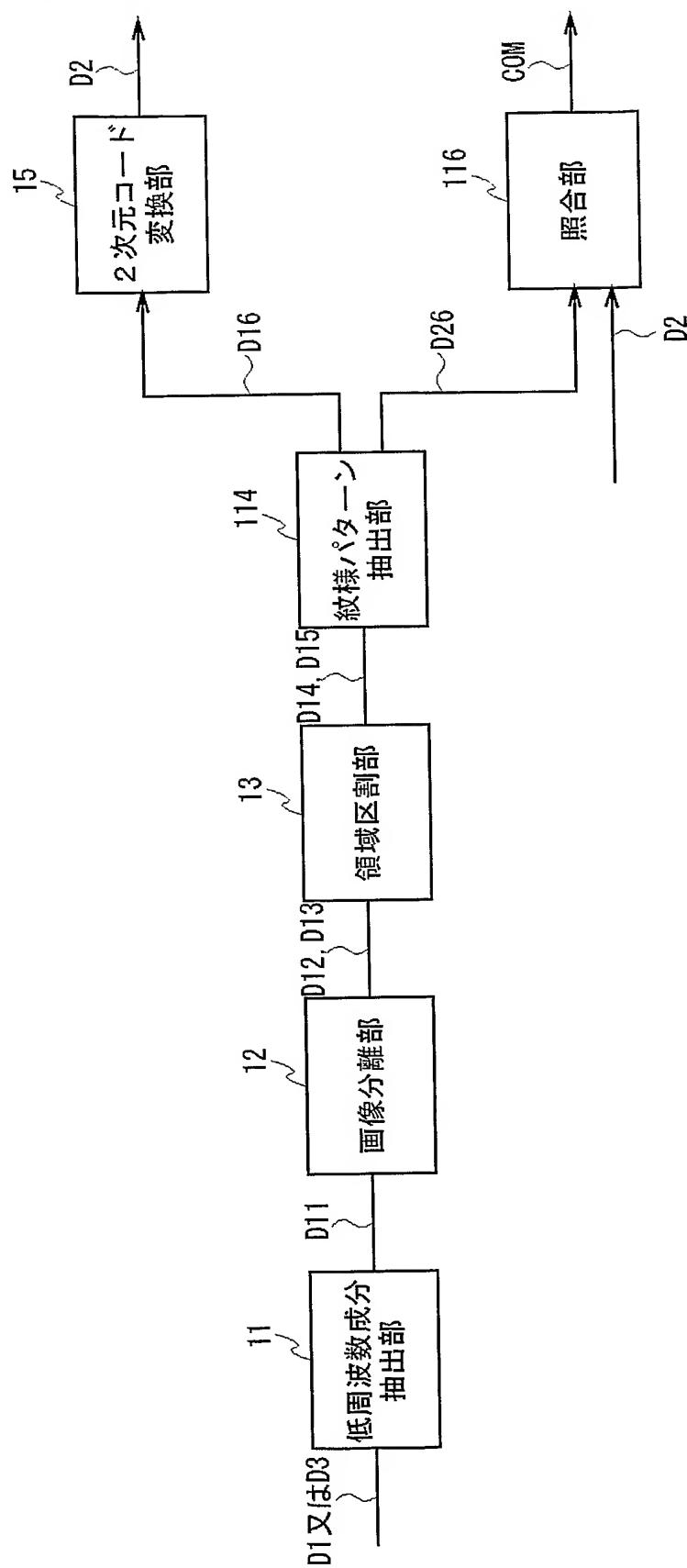


図 2 1 第 2 の実施の形態による制御部の処理

【図22】

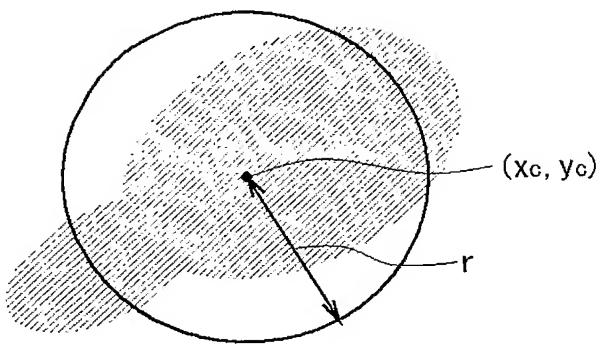


図22 円形近似による特徴量の算出

【図23】

	データ範囲	データサイズ
中心座標 (x_c, y_c)	0~1023	$2 \times 16\text{bit}$
半径 r	0~1023	16bit
	計	48bit

図23 円形近似による特徴量のデータサイズ

【図24】

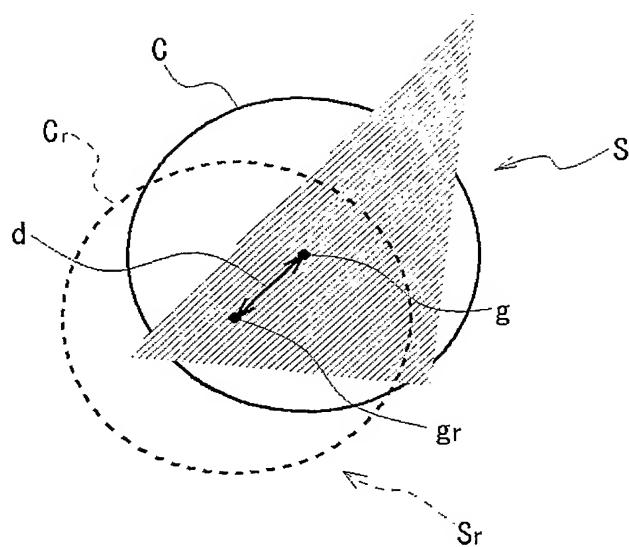


図24 円形近似によるダムの照合

【図 25】

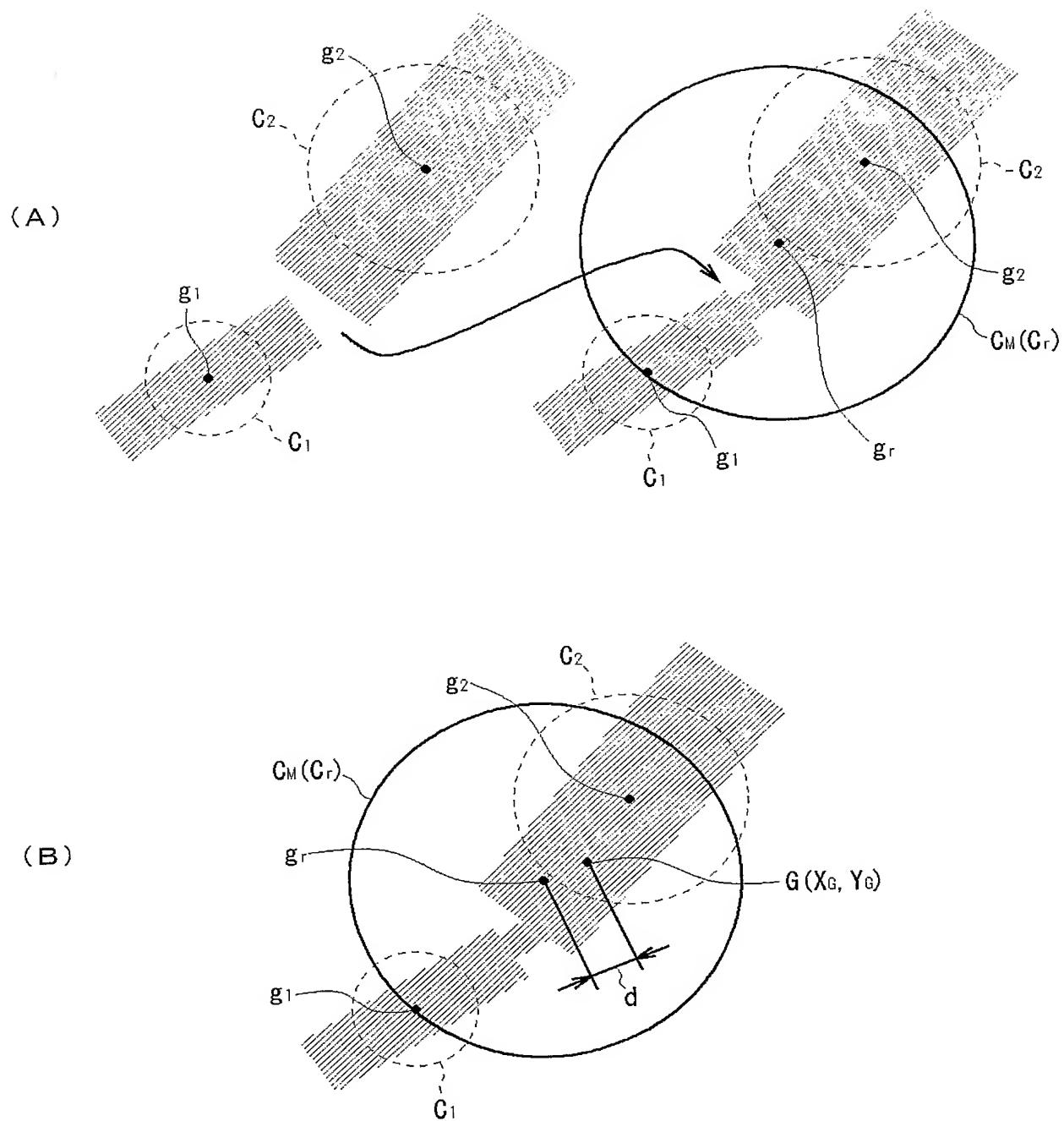


図 25 円形近似によるダマの結合

【図26】

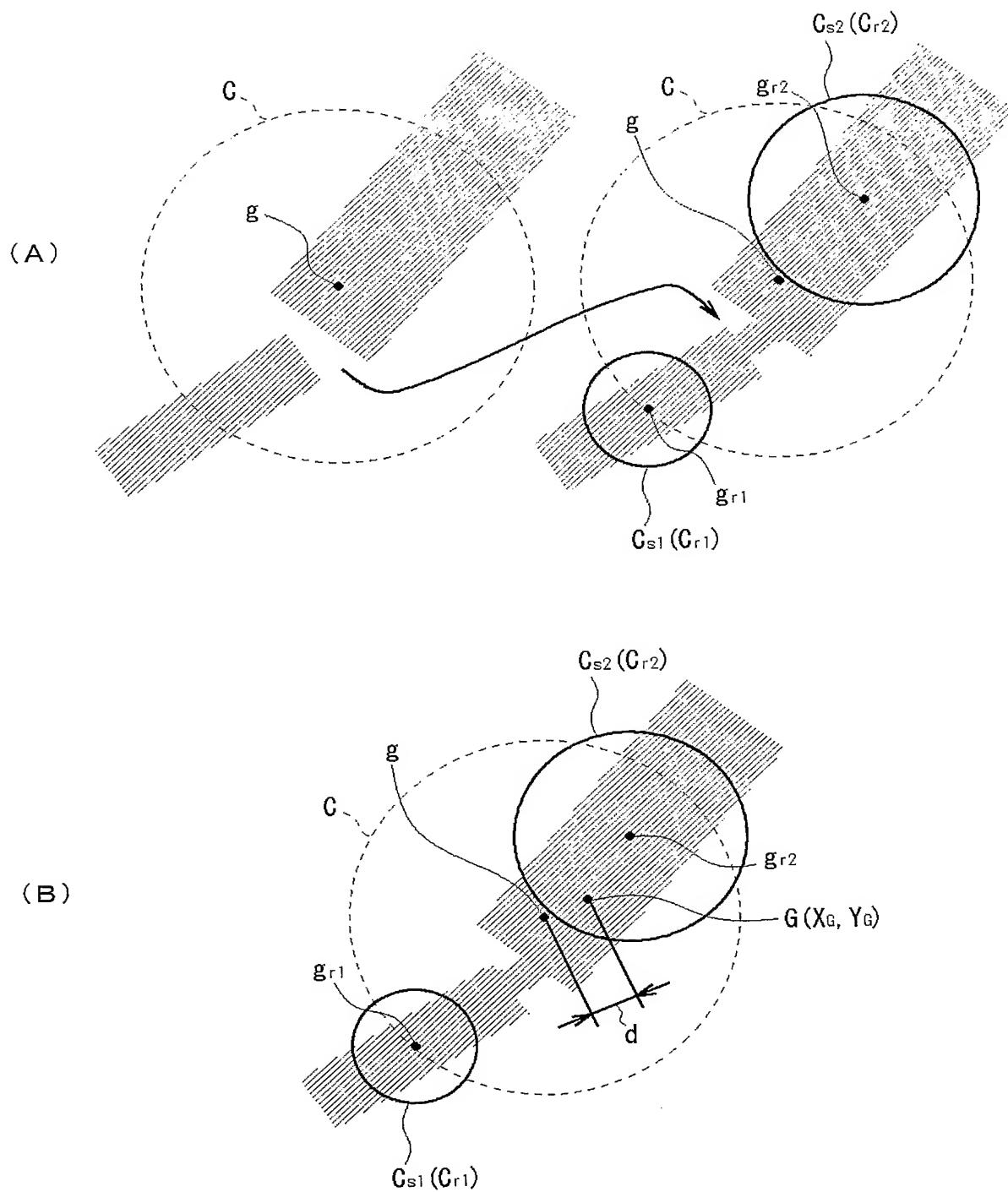


図26 円形近似によるダマの分離

【書類名】要約書

【要約】

【課題】

印画紙に印画された印画内容を適切に保護し得る不正複製防止装置及びその方法並びにプログラムを提案する。

【解決手段】

オリジナル印画紙O P (図2 (A)) に有する紋様の投影光を固体撮像素子を介して撮像し、この結果得られる紋様画像における紋様を白ダマW D 及び黒ダマB D を区割りする。そしてこれら白ダマW D (黒ダマB D) をそれぞれ橿円形状に表した特徴量として算出するようにして認証用紋様パターン (紋様特徴量) を抽出し、この認証用紋様パターンを当該オリジナル印画紙O P に記憶しておく。この状態においてコード付印画紙X P c に印画された印画内容を複製する場合に、当該コード付印画紙X P c に記憶された認証用紋様パターンに基づいて、オリジナル印画紙O P であるか否かの正当性を検証する。

【選択図】

図2

特願 2004-041992

出願人履歴情報

識別番号

[000002185]

1. 変更年月日

[変更理由]

住 所
氏 名

1990年 8月30日

新規登録

東京都品川区北品川6丁目7番35号

ソニー株式会社